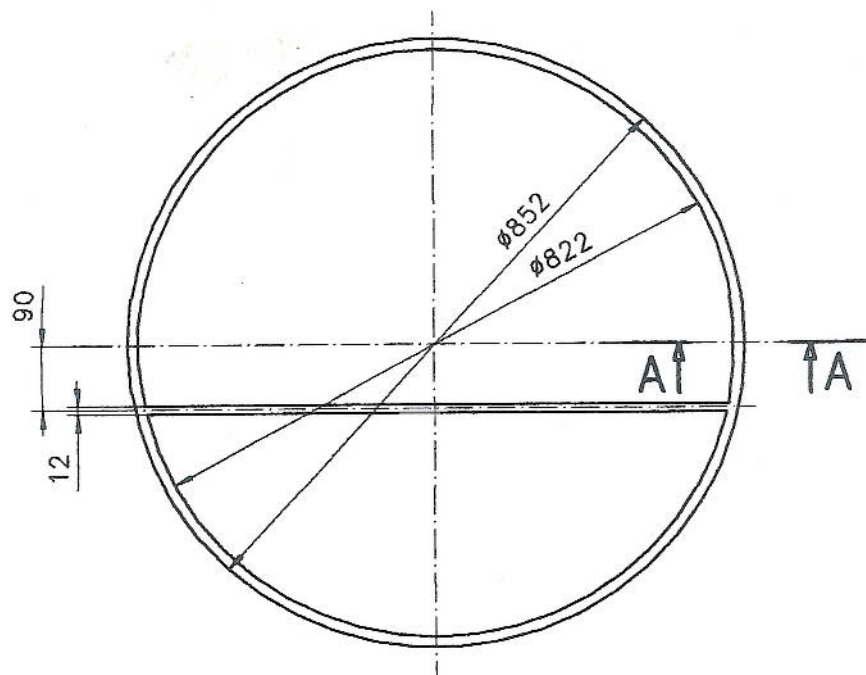
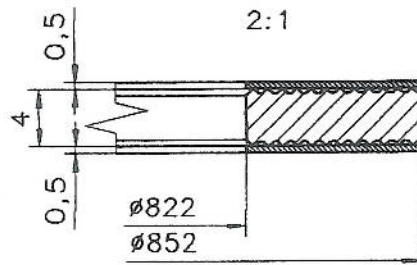



E-509 A/B

A-A
2:1

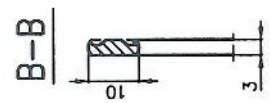
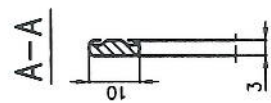
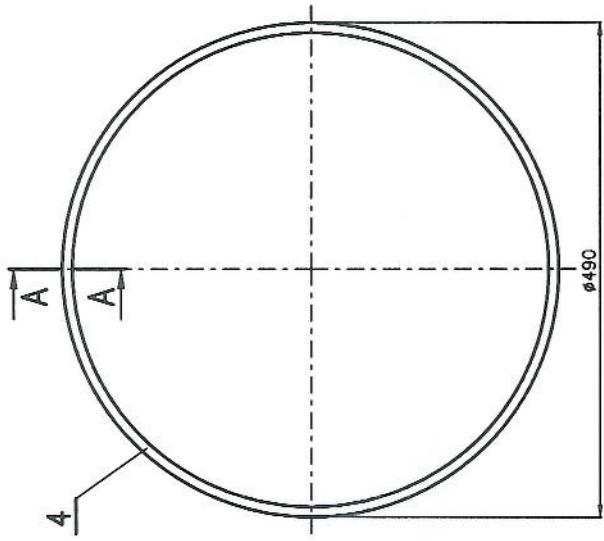
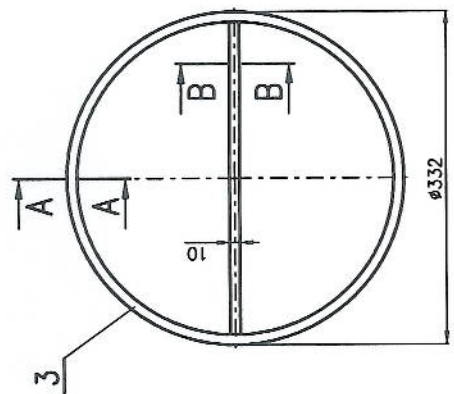
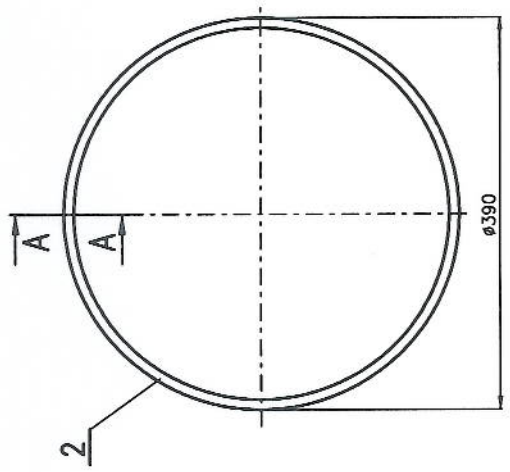
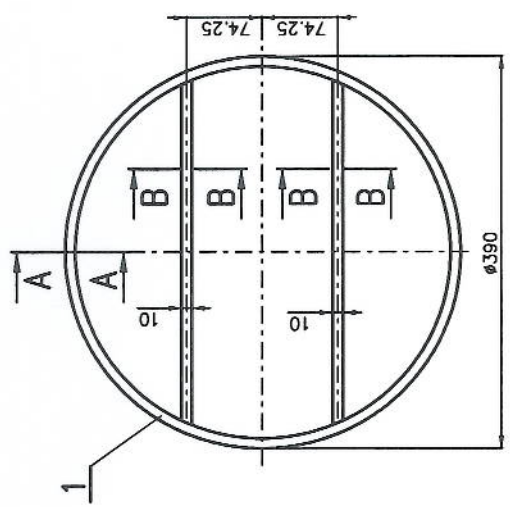
THIS DRAWING (DOCUMENT) IS THE PROPERTY OF ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A. GRUPA ORLEN S.A. IN POLSK. THE DOCUMENT MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR PUBLISHED NOR MUST ANY INFORMATION TAKEN THEREFROM BE DISCLOSED TO THIRD PARTIES WITHOUT THE CONSENT OF ZBA S.A. PŁOCK ANY PARTY TO VIOLATE THE ABOVE WILL BE TAKEN A LEGAL ACTION AGAINST.

Niniejszy rysunek (dokument) jest własnością ZAKŁADU BUDOWY APARATURY S.A. GRUPA ORLEN S.A. w Płocku. Wszelkie powielanie, kopiowanie, rozpowszechnianie jak również podawanie wiadomości osobom trzecim bez zgody ZBA S.A. Płock będzie uważane za naruszenie i będzie podlegało działaniu prawnemu.

316L/grafit		Kat. FLEXITALLIC		1,66
MATERIAL Material	ADDITIONAL REQUIREMENTS Wymagania dodatkowe	STANDARD No. Nr normy		MASS Masa [kg]
 ZBA ZAKŁAD BUDOWY APARATURY GRUPA ORLEN				
	0			
REV. Zmiana	DESCRIPTION Opis	DESIGNED Konstrował	CHECKED Sprawdził	APPROVED Zatwierdził
SCALE: Podz.: 1:10	TITLE: Nazwa: Uszczelka II	DWG: Format: A4	JOB No.: Nr zlecenia: ZBA3002466	
DWG No.: Nr rys.: EX24660051		REV: Zmiana: 0	SHEET: Arkusz: 1	SHEETS: Arkuszy: 1

Zb. Baran
 Zb. Kolesa
 Zb. Gaweł
 15.02.2005

E-904



UWAGI:
1. Spawanie przegród wg technologii producenta uszczeliek.
2. Rozpatrywać łącznie z rys. 3184-10-N15-003

Poz.	Treść - wymiar	Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr normy wym. lub rys.	Jedn.	Łączna Masa [kg]	Uwagi
4	USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ Ø490/Ø470x3	1	M123 (AS 316L +GRAPHITE)	Kat. James Walker Moorflex				
3	USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ Ø332/Ø312x3	1	M123 (AS 316L +GRAPHITE)	Kat. James Walker Moorflex				
2	USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ Ø390/Ø370x3	1	M123 (AS 316L +GRAPHITE)	Kat. James Walker Moorflex				
1	USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ Ø390/Ø370x3	2	M123 (AS 316L +GRAPHITE)	Kat. James Walker Moorflex				

0	02.2008	Treść rewizji:		Treść rewizji:		Treść rewizji:		Treść rewizji:	
Rev	Stan	Data	Projekował	Nr upr.	Podpis	L.Szeląg	Sprawił	Nr upr.	Podpis
Z Bor									

ORLEN Projekt		Tytuł rys. WYMIENNIK E-904 USZCZELKI	
Nazwa Obiektu/Instalacji WĘZEL 10		Inwestor PKN ORLEN S.A.	
Lokalizacja Obiektu/Instalacji EKSTRAKCYJA AROMATÓW		Zamawiający PKN ORLEN S.A.	
Podziałka 1:2.5	Format A3	Nr projektu 3184110	Nr składowania 0140001001D
Szkic branżowy		Rev.	
Szkic		Arkusze	
Etap		D	

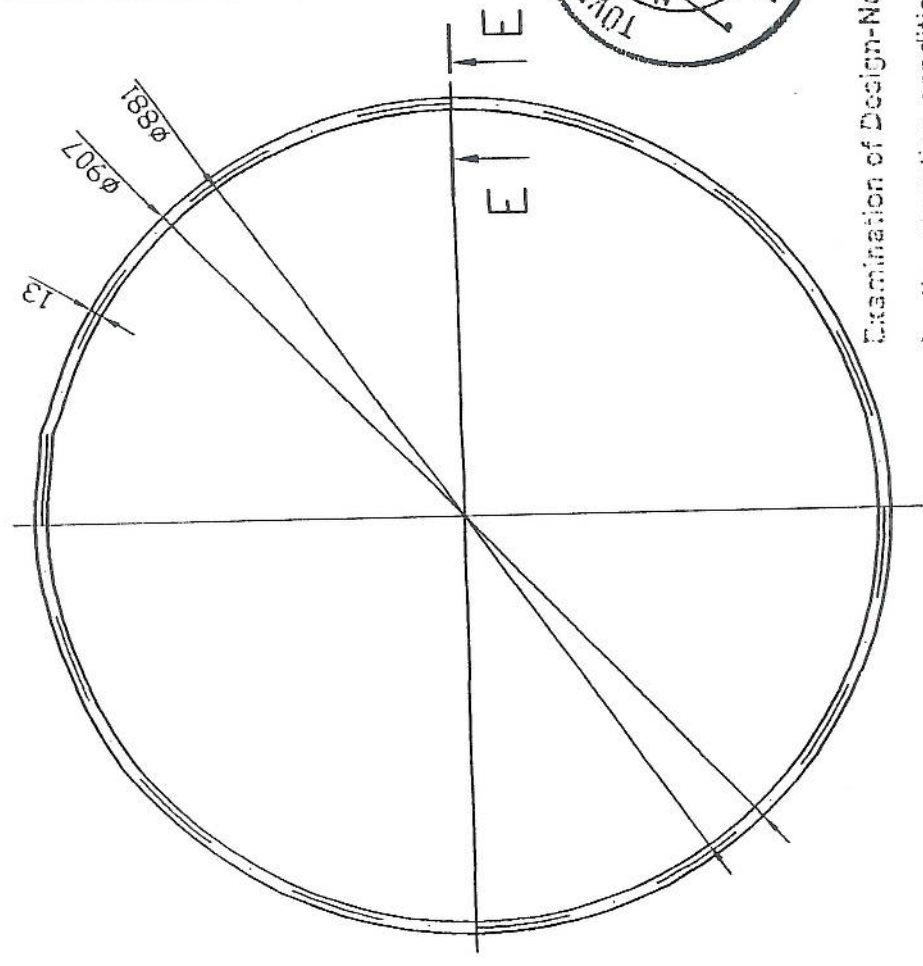
Done, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.



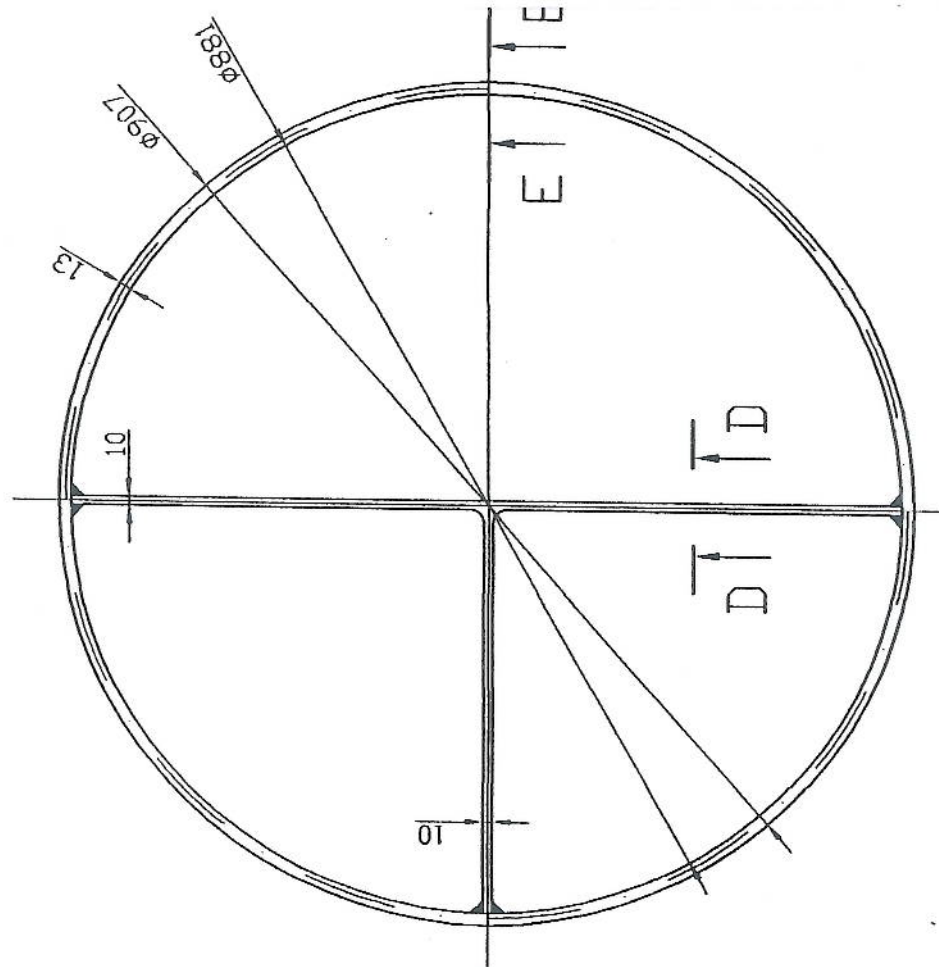
Examination of Design-No.: /
for the operating conditions s
drawing.

NB: For details see Test Report
Bydgoszcz, Date: 03 CZE
Test Laboratory for Pressure Equipmer
Notified Body, ID Number 003.

ITEM/poz.77



ITEM/poz.76



4-E2

D-D

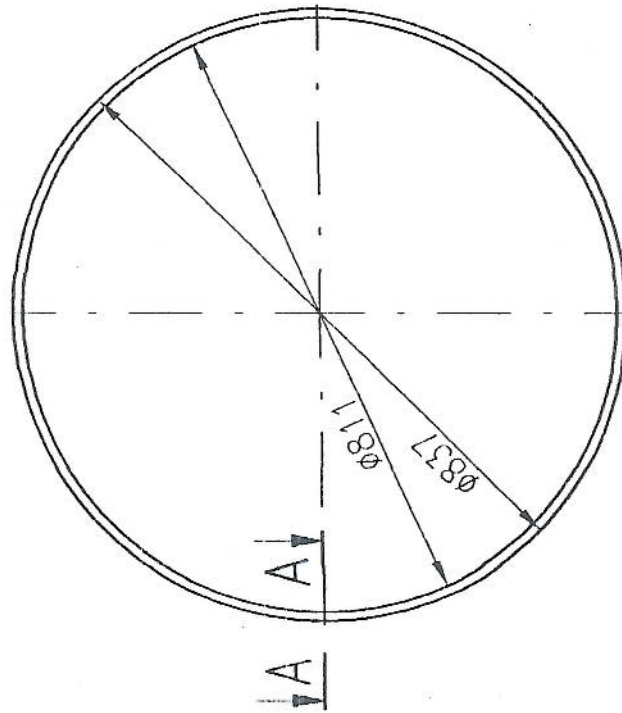
2:1

E-E

2:1

SHELL GASKET ITEM/Poz.74
DOUBLE JACKETED M123

Uszczelka płaszcz



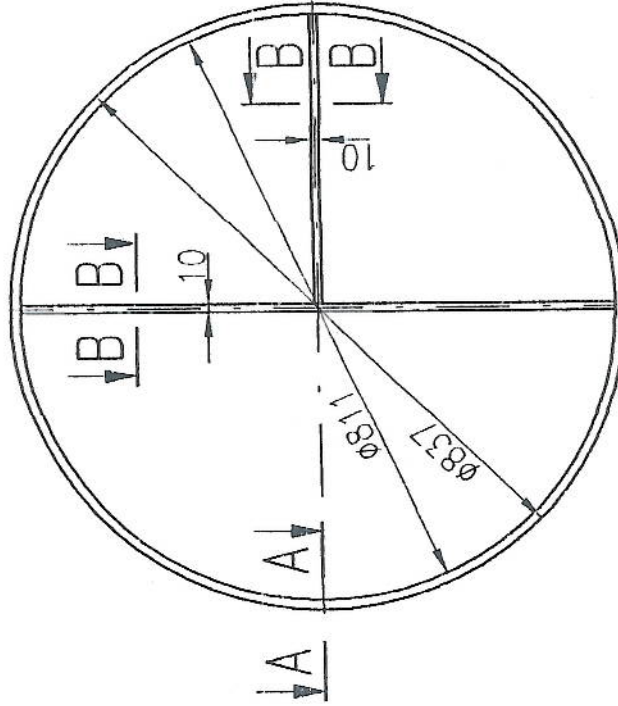
A-A
2:1

B-B
2:1

CHANNEL GASKET ITEM/Poz.75
DOUBLE JACKETED M123 WITH CROSS-BARS

Uszczelka komory

4-E3 A/B/C/D



Examination of Design-No.: N
for the operating conditions at
drawing.

NB: For details see Test Report:

Bydgoszcz, Date: 03.02.2014

Test Laboratory for Pressure Equipment

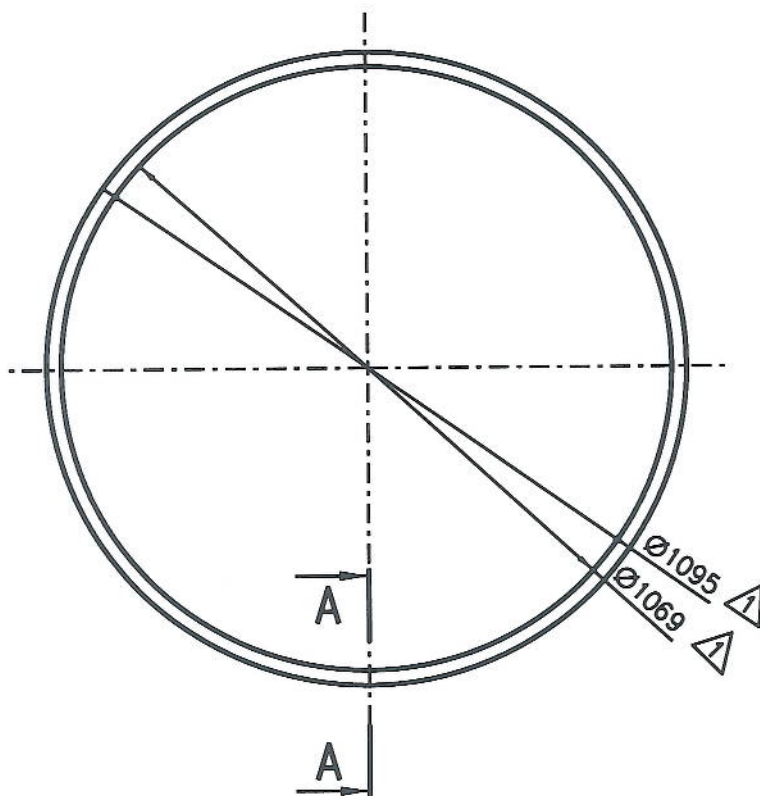
Notified Body, ID Number 0005


Załącznik NR 4



4-E4

ZAŁĄCZNIK NR 5A

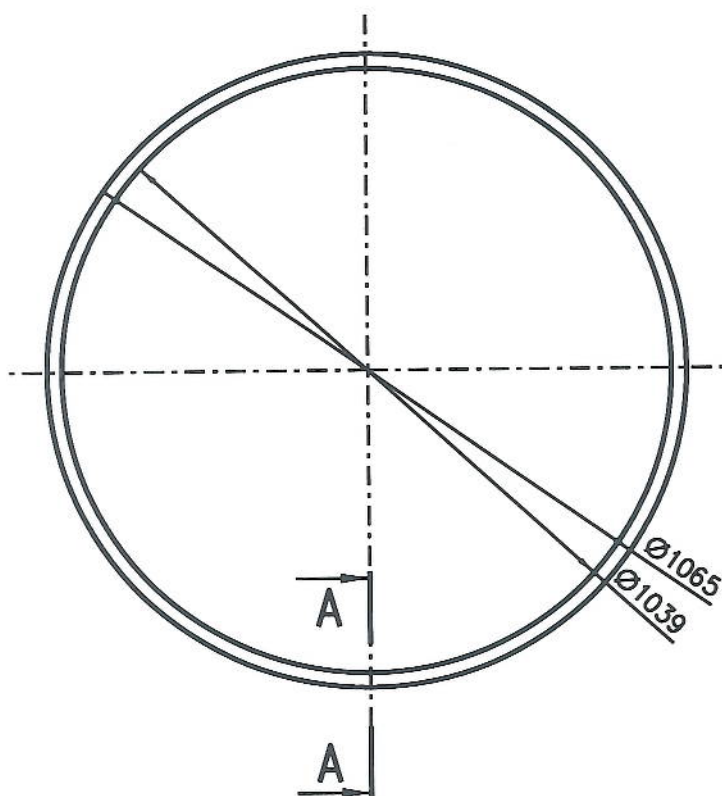
A-A
1:1


Uszcz. z koszulką dwucz. Double jacketed gasket ø1095/ø1069x3			1	M123 (AISI 316L+ GRAPHITE)	Kat. J. W. Moorflex				2.2												
Poz.	Treść – wymiar		Ilość	Materiał	Nr normy materiałowej	Nr normy wym. lub rys.	Jedn.	Łączna	Uwagi												
Pos.	Description		Q-ty	Material	Material Standards	Dimension Standard		Masa [kg] Weight [kg]	Notes												
Treść rewizji (Revision contents):																					
1	01.2008	Treść rewizji (Revision contents): Zmiana wymiarów																			
		W.Florencki		B.Salej			J.Cetnarski														
0	12.2007	Treść rewizji (Revision contents):																			
		W.Florencki		B.Salej			J.Cetnarski														
Rew. Rev.	Stan St.)	Data (Date)	Projektował (Designed)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Sprawdził (Checked)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Proj. branżowy (Approved)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)										
 ORLEN Projekt						Tytuł rys. (DWG Title) USZCZELKA PŁASZCZA SHELL GASKET															
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name) PARAKSYLEN						Inwestor (Investor) PKN ORLEN S.A.															
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location) PARAKSYLEN						Zamawiający (Ordered by) ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.															
Podz. (Scale)	Format (Size)	Nr projektu		Nr obiektu		Sekcja branż.	Nr składnika		Rew.	Arkusz (Sheet)	Arkuszy (of)		Etap								
%	A4	3	2	1	2	1	3	N	1	5	0	1	8	1	0	0	1	0	0	1	D

Done, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.

4-E4

ZAŁĄCZNIK NR 5B

A-A
1:1

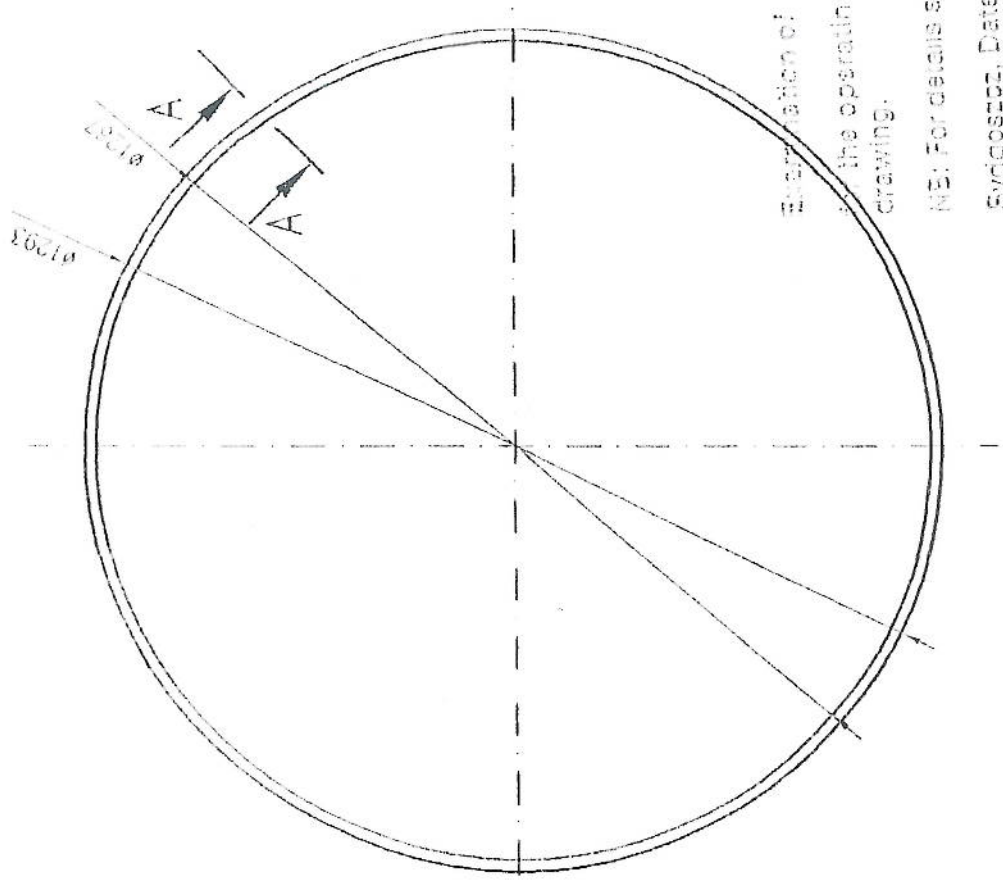
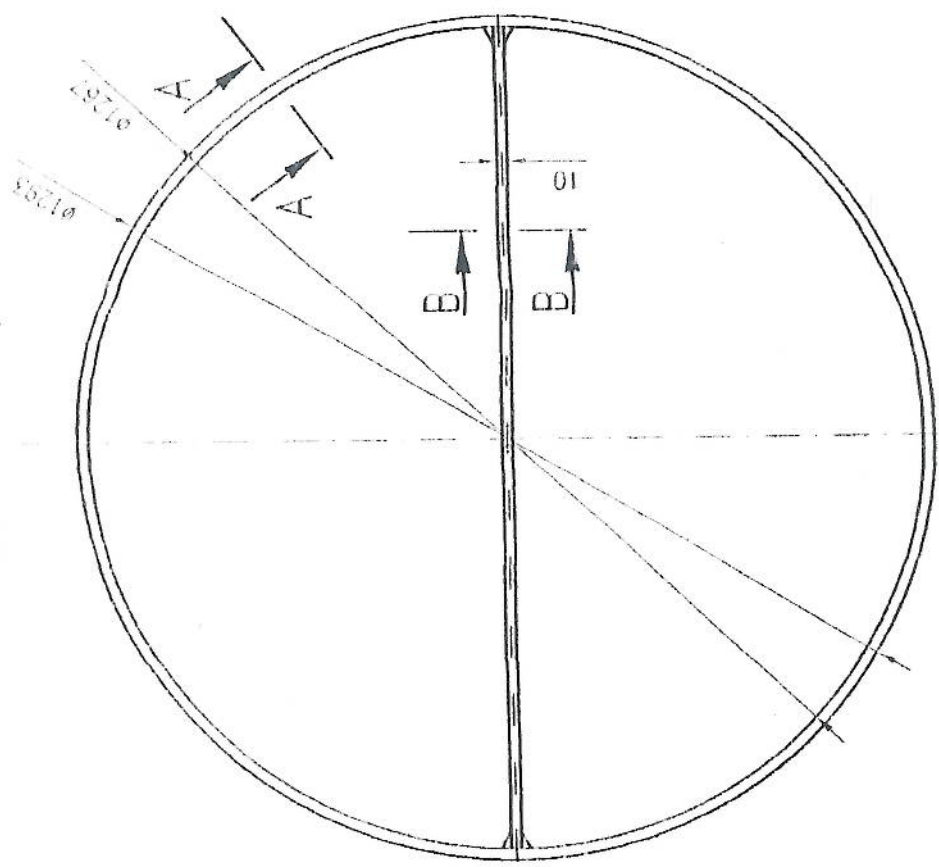
Uszcz. z koszulką dwucz. Double jacketed gasket Ø1065/Ø1039x3		1	M123 (AISI 316L+ GRAPHITE)	Kat. J. W. Moorflex				2.2
Poz. Pos.	Treść - wymiar Description	Ilość Q-ty	Materiał Material	Nr normy materiałowej Material Standards	Nr normy wym. lub rys. Dimension Standard	Jedn. Łączna Masa [kg] Weight [kg]	Uwagi Notes	
Treść rewizji (Revision contents):								
1	01.2008	Treść rewizji (Revision contents): Zmiana wymiarów. W.Florencki B.Salej J.Cetnarski						
0	12.2007	Treść rewizji (Revision contents): W.Florencki B.Salej J.Cetnarski						
Rew. Rev.	Stan St.	Data (Date)	Projektował (Designed)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Sprawdził (Checked)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)
			Proj. branżowy (Approved)			Nr upr. (Auth.No.)		
 Projekt					Tytuł rys. (DWG Title) USZCZELKA POKRYWY CHANNEL GASKET			
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name) PARAKSYLEN					Inwestor (Investor) PKN ORLEN S.A.			
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location) PARAKSYLEN					Zamawiający (Ordered by) ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.			
Podz. (Scale) %	Format (Size) A4	Nr projektu 3 2 1 2		Nr obiektu 1 3	Sekcja branż. N 1 5	Nr składnika 0 1 9	Rew. 1	Arkusz (Sheet) 0 0 1
		Arkuszy (of) 0 0 1		Etap D				

1

Done, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.

ITEM 75
pozycja 75
Uszczelnienie dla komory

4-E5



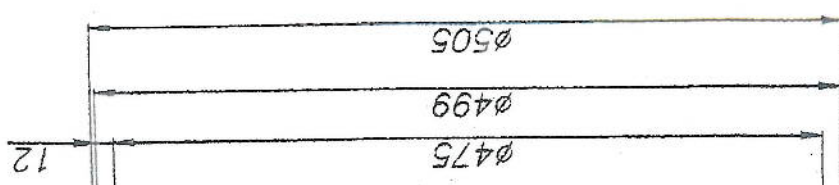
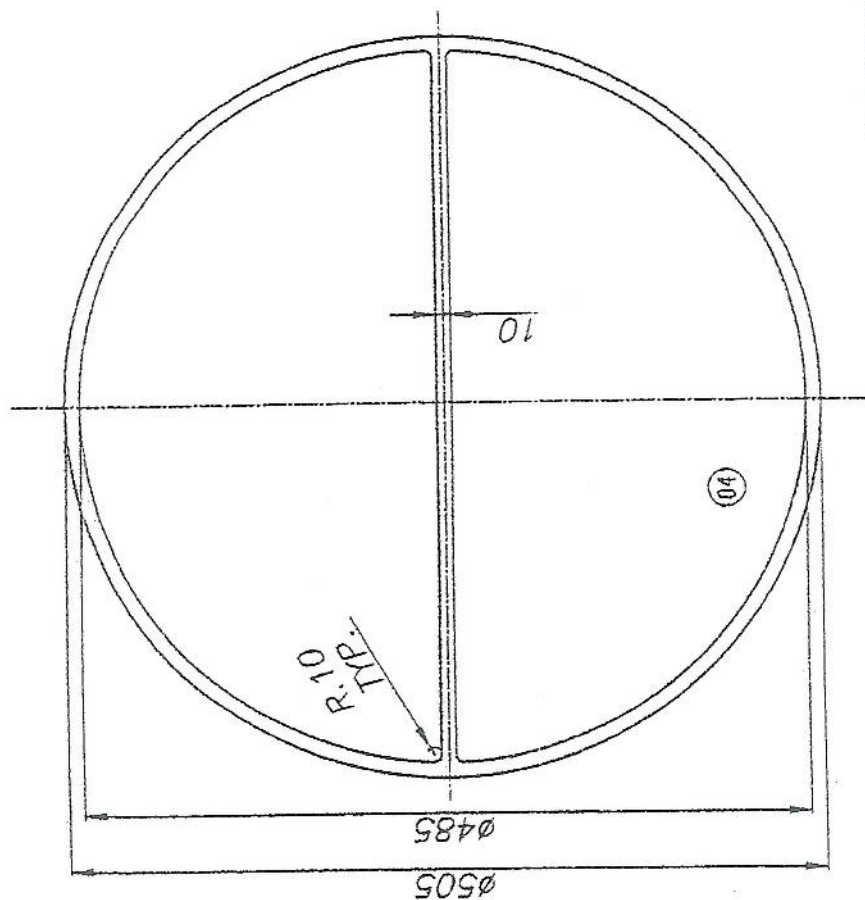
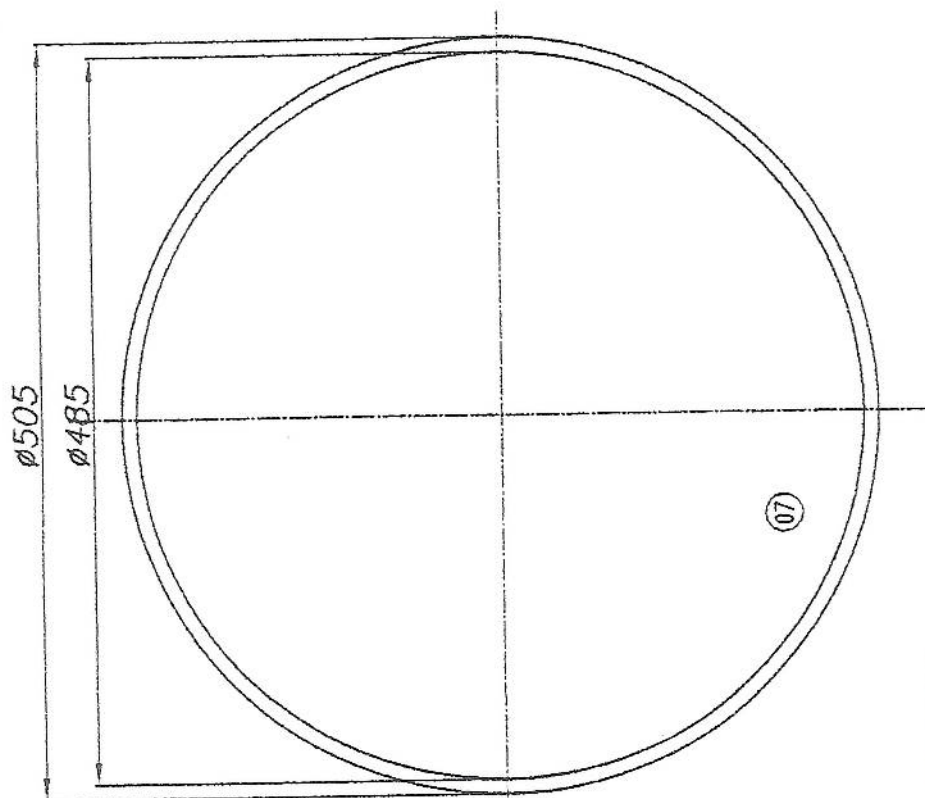
Examination of
the operation
drawing.
NB: For details
See drawing.
Sygnowski, Date
Test Laboratory for
Drawing 2007.1

76	DOUBLE JACKETED M123 ø1293/1267x3,2	1	SS316 +GRAFIT	KATALOG JAMES WALKER	-
75	DOUBLE JACKETED M123 ø1293/1267x3,2	1	SS316 +GRAFIT	KATALOG JAMES WALKER	-
Pos. Poz.	Description Tresc — wymiar	Q-ty Ilość	Material Material	Material Standards Nr normy mater.	Dimen: Nr norm

B-3
2:1
A-A
2:1

ZALACZNIK NR 6

4-E7

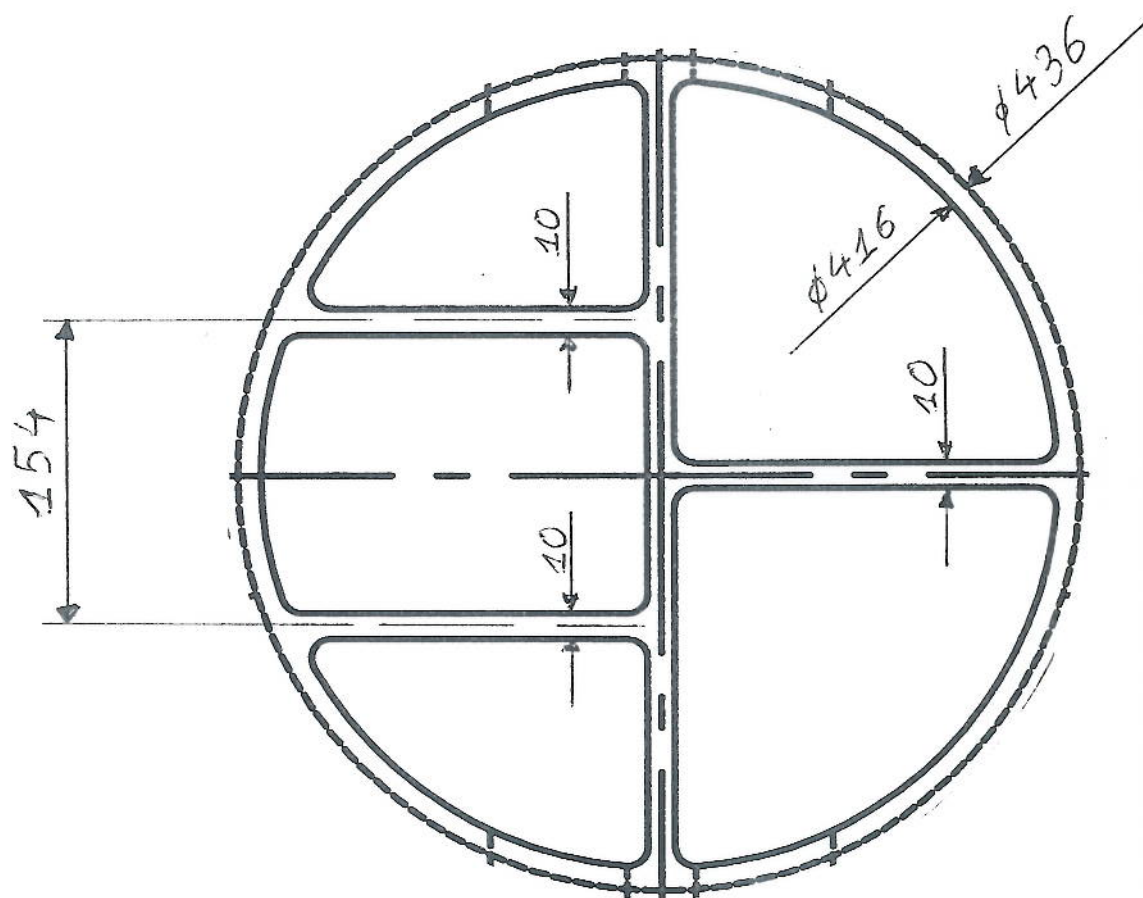


GASKET DETAIL

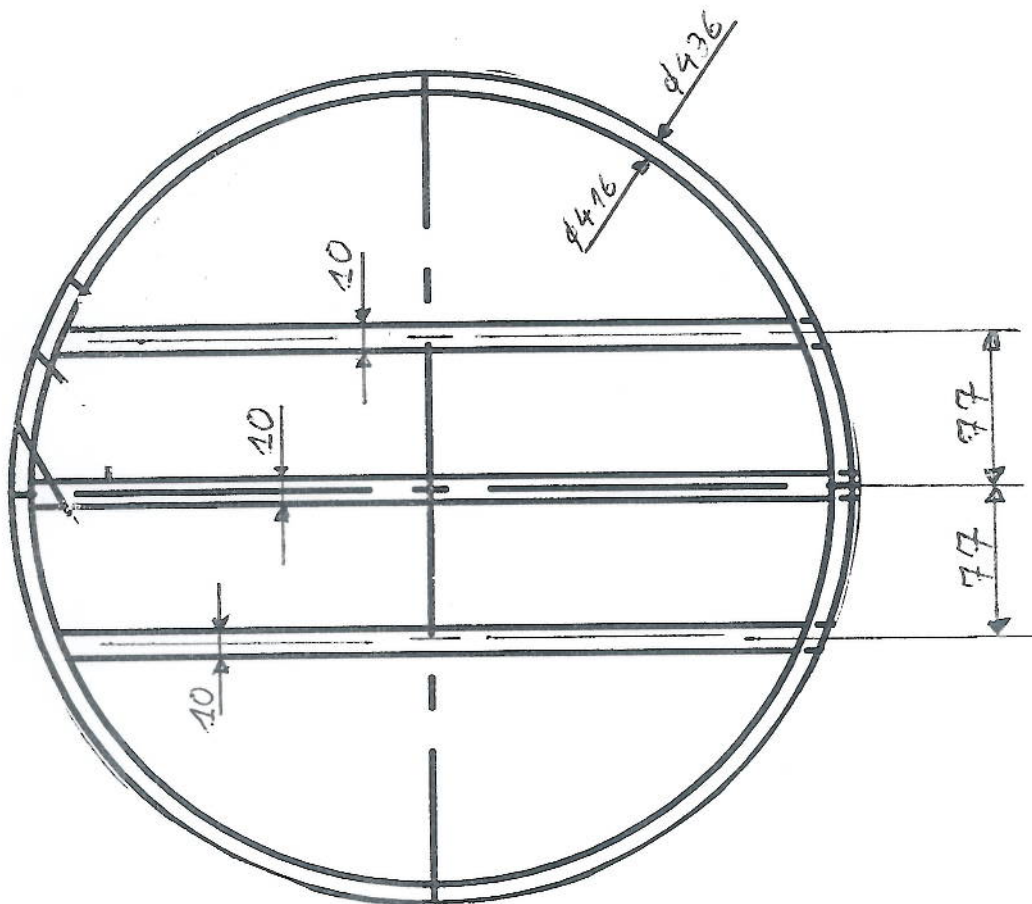
No. 12 BOTTLES



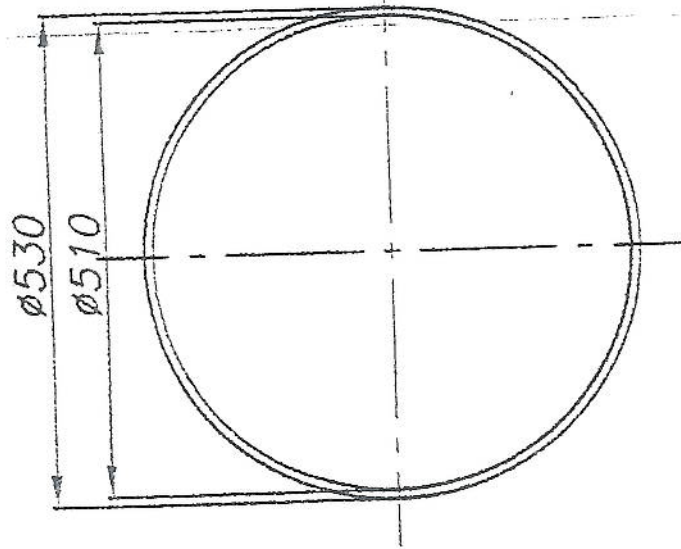
4-E8



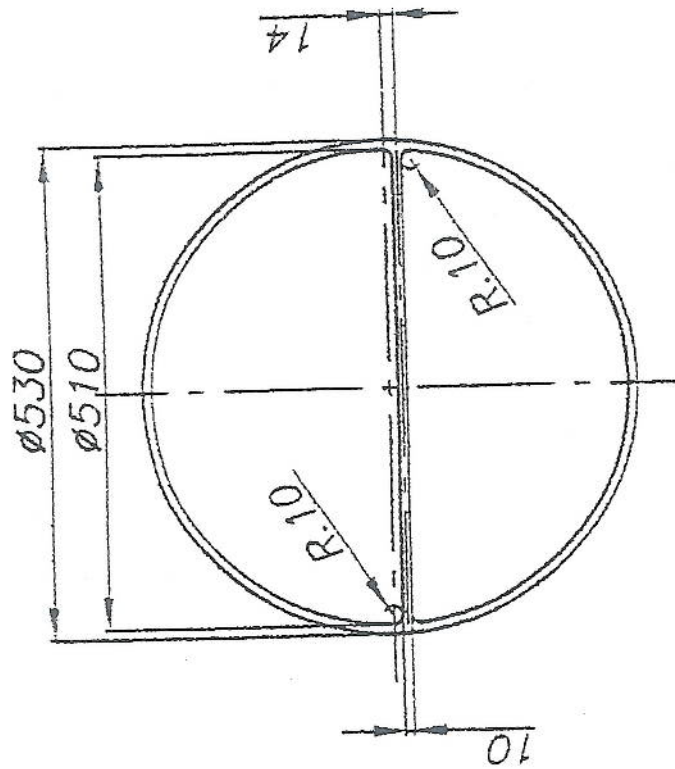
4-E8



4-EG



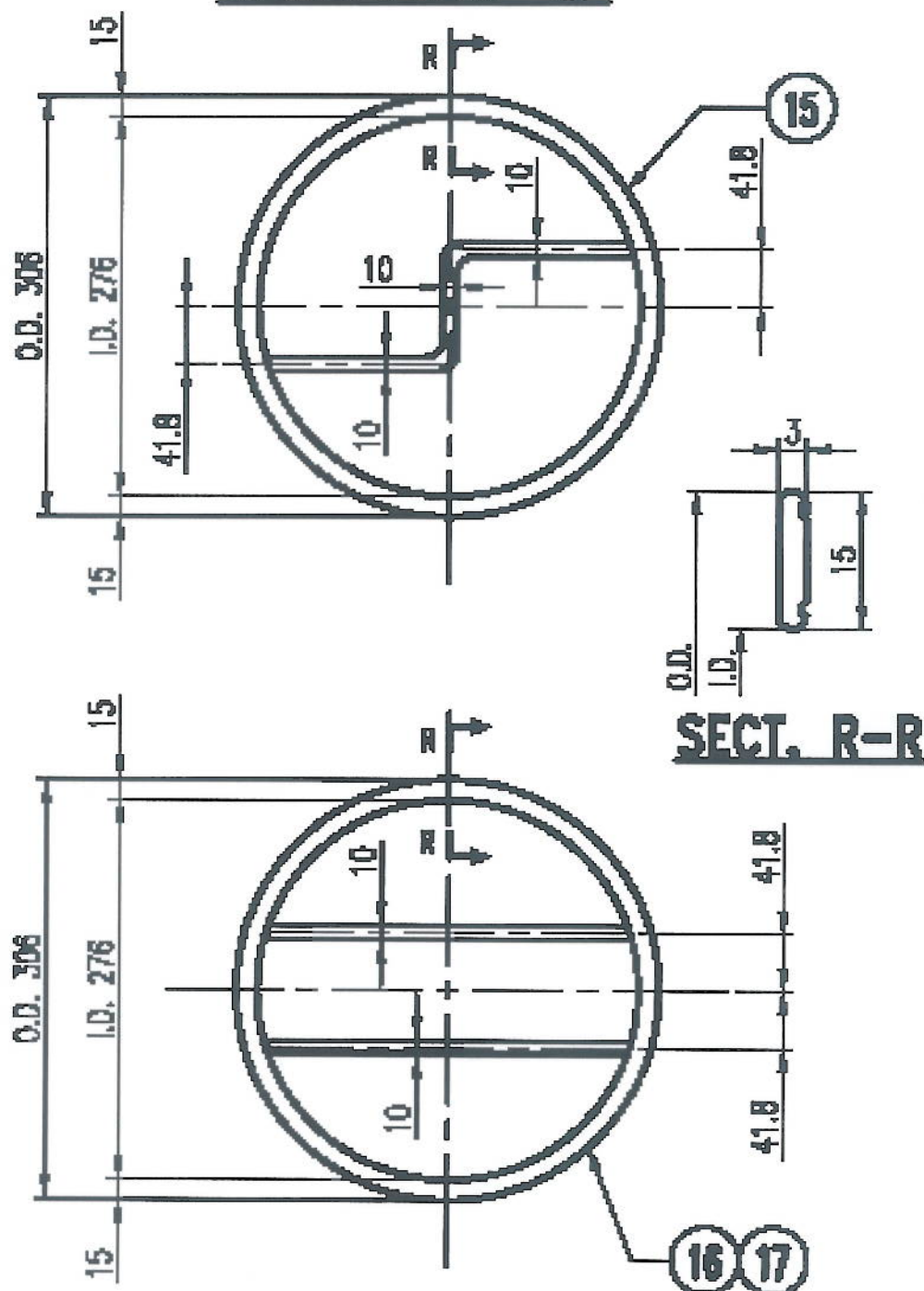
GASKET DETAIL



GASKET DETAIL

4-E11A

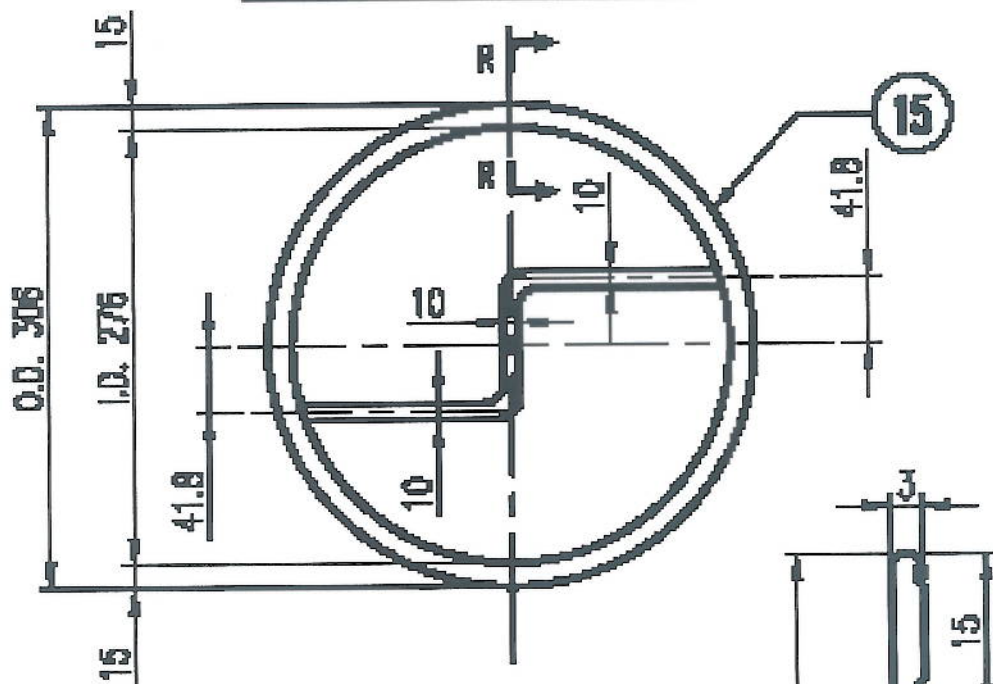
GASKETS DETAIL **VIEWS FROM "X"**



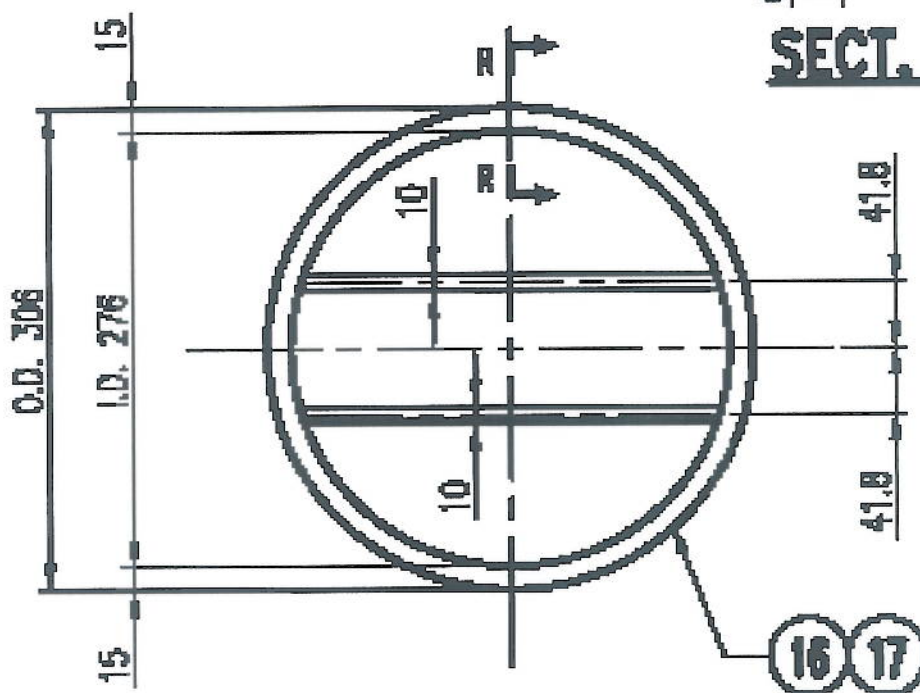
17	1+2	GASKET	O.D. 306 I.D. 276 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLER
16	1+2	GASKET	O.D. 306 I.D. 276 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLER
15	1+2	GASKET	O.D. 306 I.D. 276 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLER

4-E11B

GASKETS DETAIL **VIEWS FROM "X"**



SECT. R-R

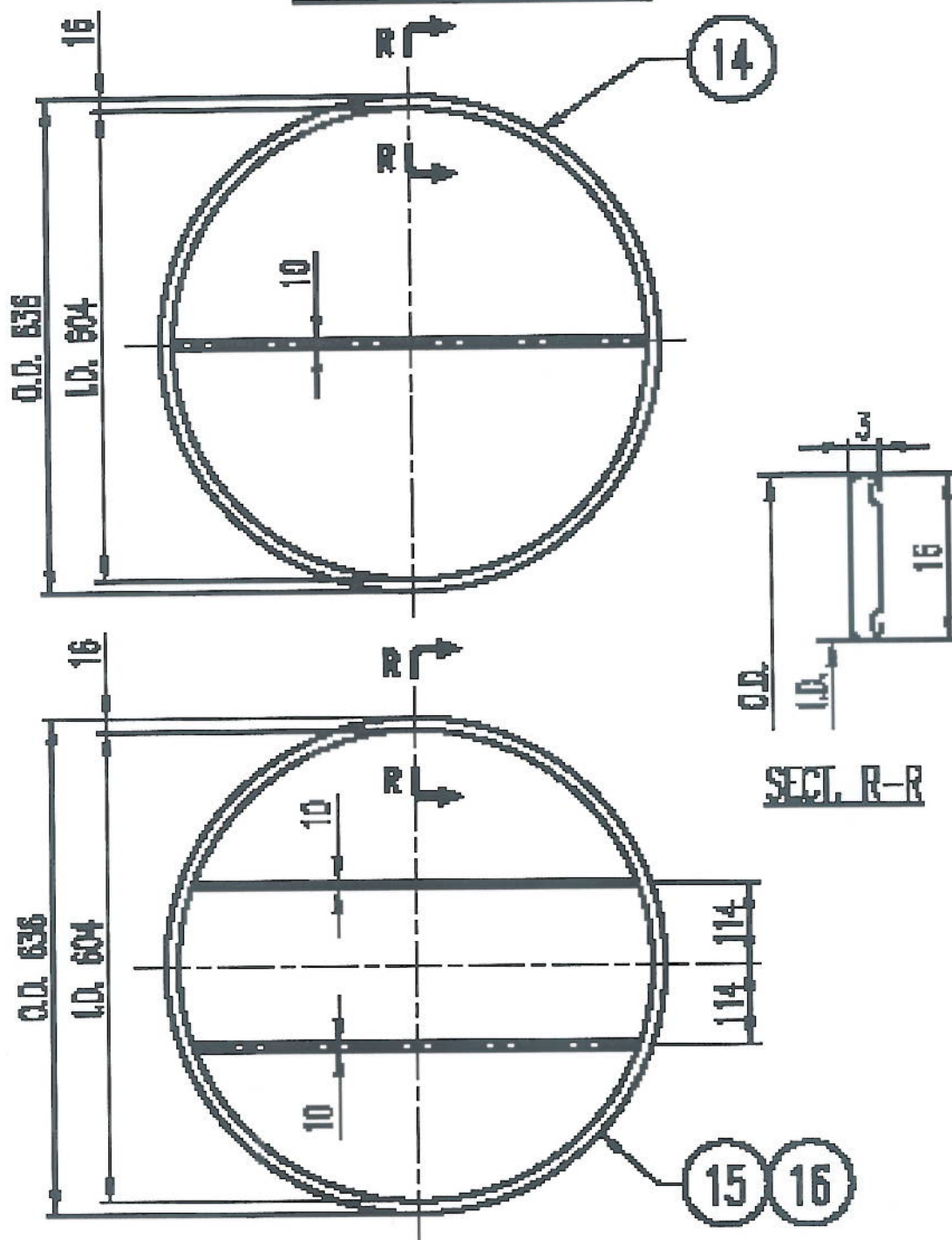


17	1+2	GASKET	O.D. 306 I.D. 276 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLED
16	1+2	GASKET	O.D. 306 I.D. 276 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLED
15	1+2	GASKET	O.D. 306 I.D. 276 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLED

4-E12

GASKETS DETAIL

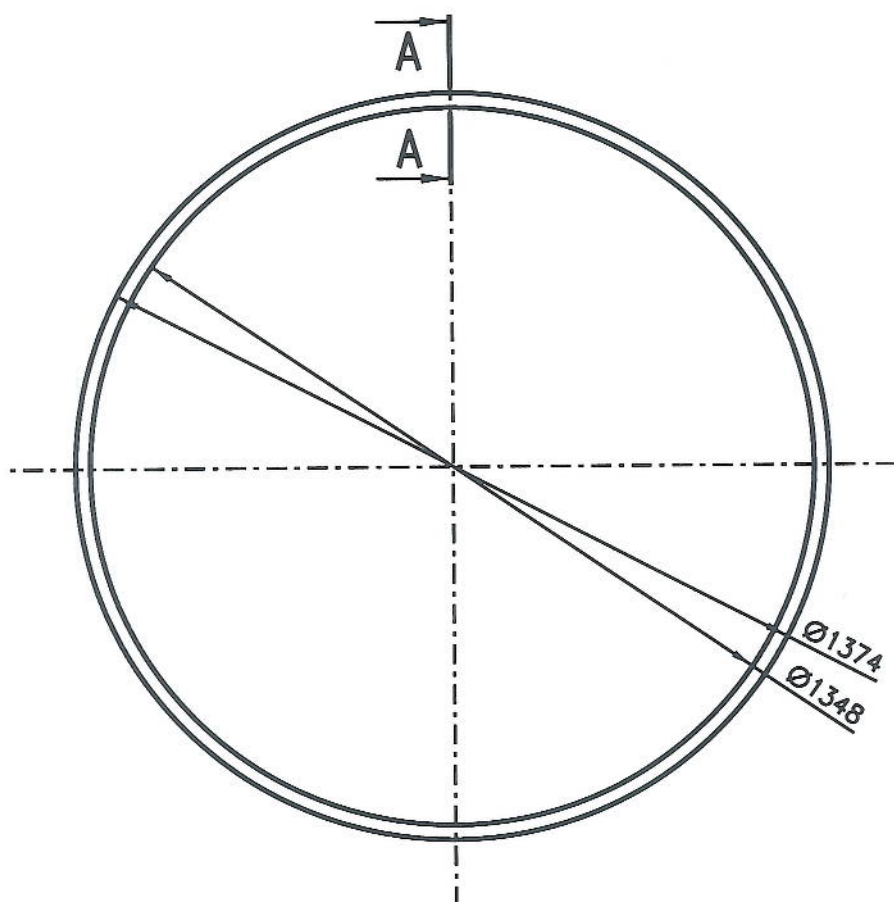
VIEWS FROM "X"



16	1+2	GASKET	O.D. 636	I.D. 604 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLED
15	1+2	GASKET	O.D. 636	I.D. 604 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLED
14	1+2	GASKET	O.D. 636	I.D. 604 x 3 THK	SS 304 DOUBLE JKT'D GRAPHITE FILLED

5-E1

ZALĄCZNIK NR 12A



A-A



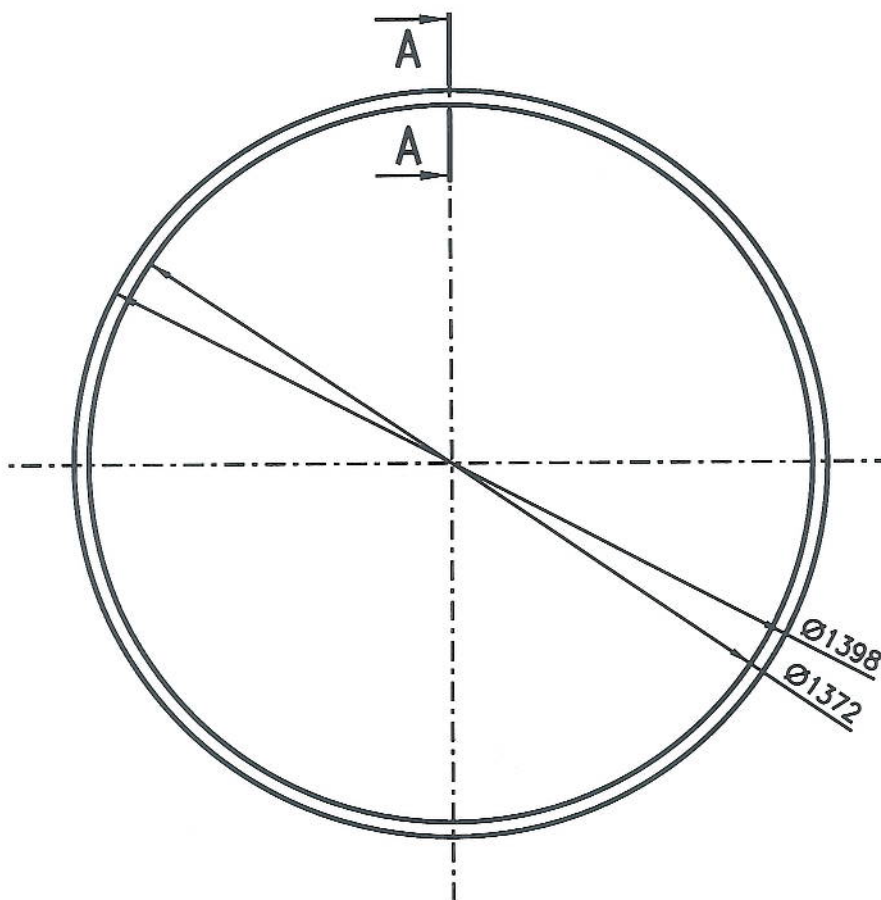
	USZCZELKA M123 ø1374/ø1348x3				1	AISI 316L + GRAFIT		Kat. James Walker					3.1						
Poz.	Treść - wymiar				Ilość	Materiał		Nr normy materiałowej		Nr normy wym. lub rys.		Jedn. Masa [kg]	Łączna	Uwagi					
			Treść rewizji (Revision contents):																
			Treść rewizji (Revision contents):																
0		07.2008	Treść rewizji (Revision contents):																
			M. Szpakowski			P. Sobociński			J. Cetnarski										
Rew. Rev.	Stan (St.)	Data (Date)	Projektował (Designed)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Sprawdził (Checked)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Proj. branżowy (Approved)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)								
ORLEN Projekt						Tytuł rys. (DWG Title) USZCZELKA I 5-E1													
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name) PARAKSYLEN						Inwestor (Investor) PKN ORLEN S.A.													
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location) PARAKSYLEN						Zamawiający (Ordered by) ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.													
Podz. (Scale)	Format (Size)		Nr projektu		Nr obiektu		Sekcja branż.		Nr składnika		Rew.	Arkusz (Sheet)		Arkuszy (of)		Etap			
%	A1		3	2	1	2	1	4	N	1	5	0	1	7	0	0	0	1	0

Dane, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.


5-E1

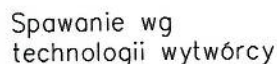
ZAŁĄCZNIK NR 12B

A-A



Done, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.

USZCZELKA M123 Ø1398/Ø1372x3			1	AISI 316L +GRAFIT		Kat.James Walker				3.1												
Poz.	Treść – wymiar			Ilość	Materiał		Nr normy materiałowej		Nr normy wym. lub rys.		Jedn. Masa [kg]	Łączna	Uwagi									
		Treść rewizji (Revision contents):																				
		Treść rewizji (Revision contents):																				
		Treść rewizji (Revision contents):																				
0		07.2008	Treść rewizji (Revision contents):																			
			M. Szpakowski			P. Sobociński			J.Cetnarski													
Rew. Rev.	Stan (St.)	Data (Date)	Projektował (Designed)		Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Sprawdził (Checked)		Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Proj. branżowy (Approved)		Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)								
							Tytuł rys. (DWG Title)															
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name)							Inwestor (Investor)															
PARAKSYLEN							PKN ORLEN S.A.															
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location)							Zamawiający (Ordered by)															
PARAKSYLEN							ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.															
Podz. (Scale)	Format (Size)		Nr projektu				Nr obiektu		Sekcja branż.		Nr składnika		Rew.	Arkusz (Sheet)		Arkuszy (of)		Etap				
%	A1		3	2	1	2	1	4	N	1	5	0	1	8	0	0	0	1	0	0	1	0



Spawanie wg technologii wytwórcy

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Rozpatrywać łącznie z rys. 3212-15-N15-003.

ORLEN Projekt

Tytuł rys. (DWG Title)

USZCZELKA Z KOSZULKĄ
DWUCZĘŚCIOWA 1 5-E2

Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name)
PARAKSYLEN

Investor (Investor)
PKN ORLEN S.A.

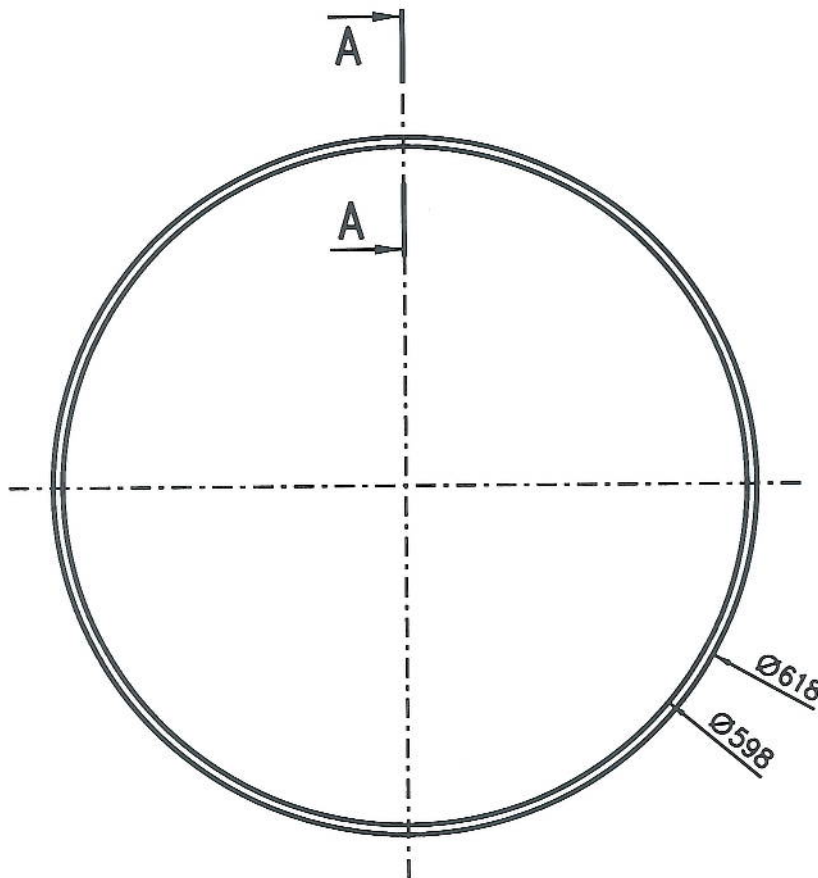
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location)
PARAKSYLEN

Zamawiający (Ordered by)
ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.

Podz. (Scale)	Format (Size)	Nr projektu				Nr obiektu		Sekcja branż.		Nr składnika			Rew.	Arkusz (Sheet)			Arkuszy (of)			Etap	
1:2	A4	3	2	1	2	1	5	N	1	5	0	2	3	0	0	0	1	0	0	1	0


5-E2

A-A



UWAGI:

- Ostre krawędzie stępić.
- Rozpatrywać łącznie z rys. 3212-15-N15-003.

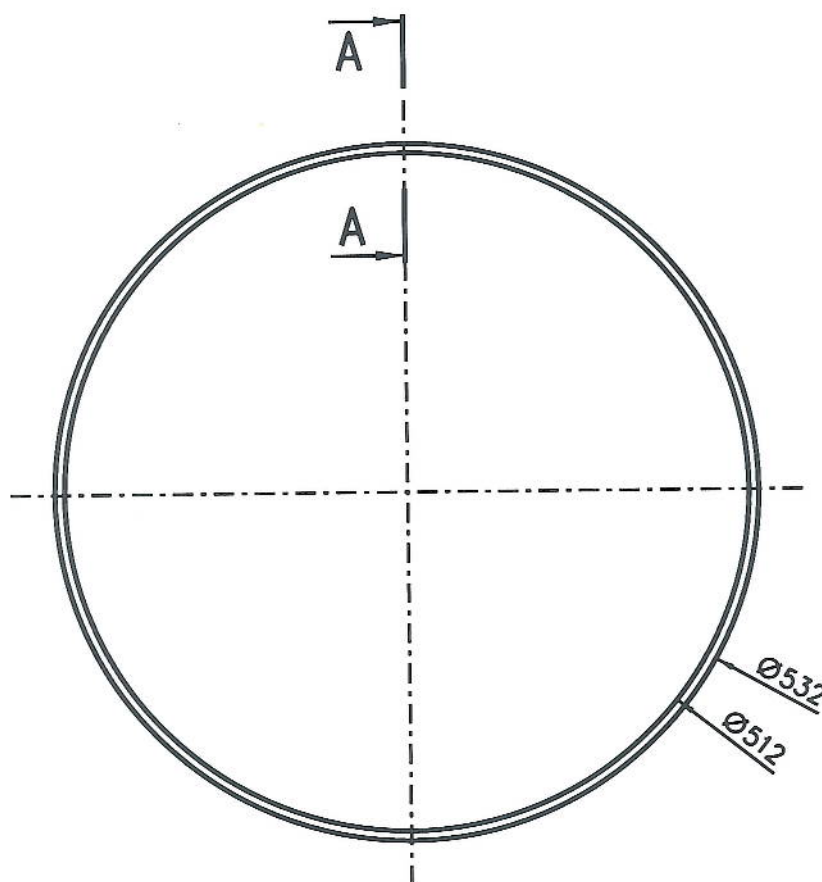
39	USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ ø618/ø598x3			1	AISI 316L +GRAPHIT		kat. James Walker				-	2.2								
Poz.	Treść - wymiar			Ilość	Materiał		Nr normy materiałowej		Nr normy wym. lub rys.		Jedn.	Łączna	Uwagi							
Pos.	Description			Q-ty	Material		Material Standards		Dimension Standard		Masa [kg] Weight [kg]		Notes							
			Treść rewizji (Revision contents):																	
			Treść rewizji (Revision contents):																	
0		12.2007	Treść rewizji (Revision contents):																	
Rew. Rev.	Stan Rev. (St.)	Data (Date)	Projektował (Designed)		Nr upr. (Auth.No.)		Podpis (Sign.)		Sprawdził (Checked)		Nr upr. (Auth.No.)		Podpis (Sign.)		Proj. branżowy (Approved)		Nr upr. (Auth.No.)		Podpis (Sign.)	
								Tytuł rys. (DWG Title) USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ II 5-E2												
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name) PARAKSYLEN								Inwestor (Investor) PKN ORLEN S.A.												
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location) PARAKSYLEN								Zamawiający (Ordered by) ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.												
Podz. (Scale)		Format (Size)		Nr projektu		Nr obiektu		Sekcja branż.		Nr składnika		Rew.		Arkusz (Sheet)		Arkuszy (of)		Etap		
1:2		A4		3 2 1 2		1 5		N 1 5		0 2 2		0		0 0 1		0 0 1		0		

Dane, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.

ZALĄCZNIK NR 13C


5-E2

A-A



UWAGI:

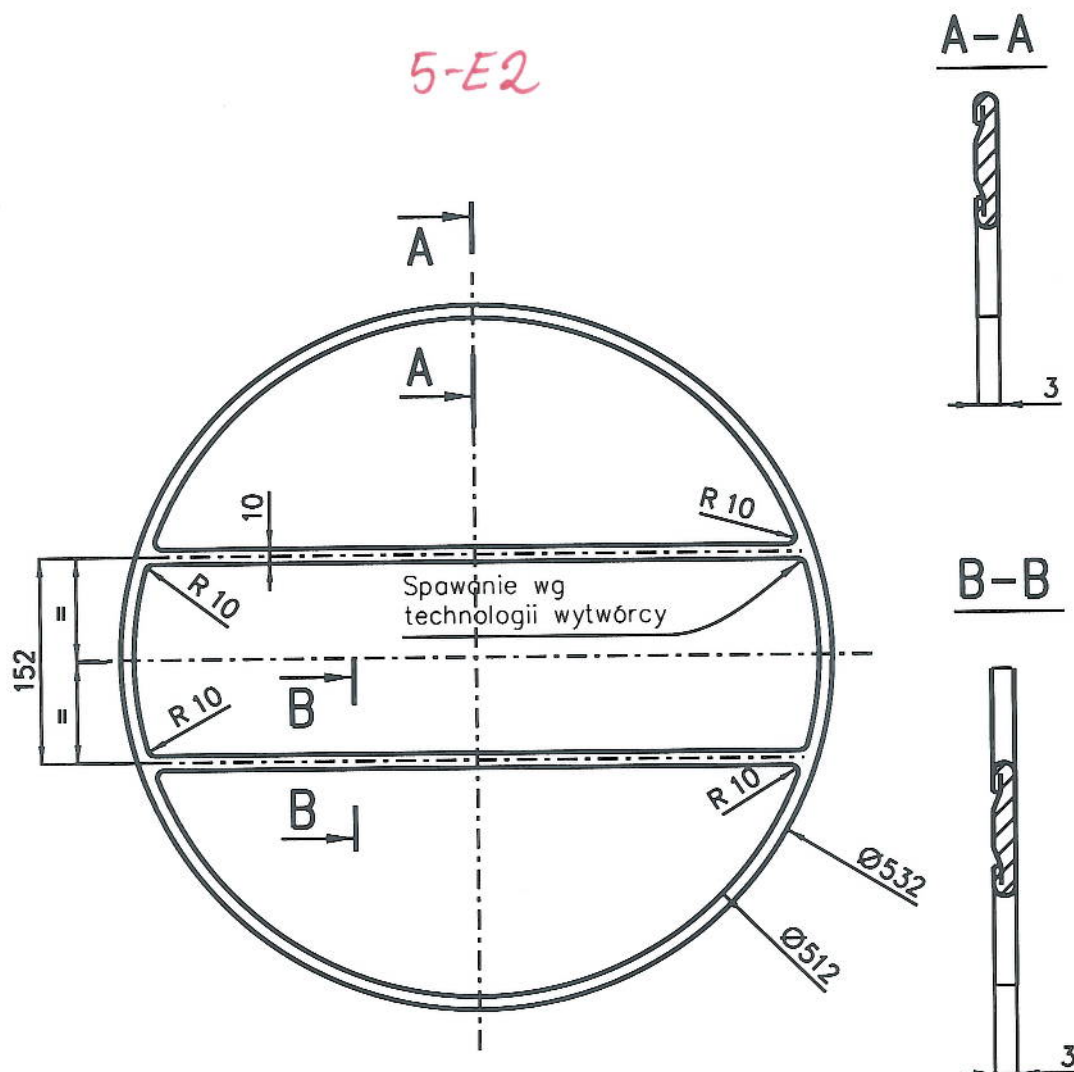
- Ostre krawędzie stępić.
- Rozpatrywać łącznie z rys. 3212-15-N15-003.

37	USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ Ø532/Ø512x3		1	AISI 316L +GRAPHIT		kat. James Walker				-	2.2										
Poz.	Treść – wymiar		Ilość	Materiał		Nr normy materiałowej		Nr normy wym. lub rys.		Jedn.	Łączna	Uwagi									
Pos.	Description		Q-ty	Material		Material Standards		Dimension Standard		Masa [kg] Weight [kg]		Notes									
		Treść rewizji (Revision contents):																			
		Treść rewizji (Revision contents):																			
0		12.2007	Treść rewizji (Revision contents):																		
Rew. Rev.	Stan (St.)	Data (Date)	Projektował (Designed)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Sprawdził (Checked)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)	Proj. branżowy (Approved)	Nr upr. (Auth.No.)	Podpis (Sign.)										
			K.Erszkowicz			P.Sobociński			J.Cetnarski												
 ORLEN Projekt						Tytuł rys. (DWG Title) USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ III 5-E2															
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name) PARAKSYLEN						Inwestor (Investor) PKN ORLEN S.A.															
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location) PARAKSYLEN						Zamawiający (Ordered by) ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.															
Podz. (Scale)	Format (Size)		Nr projektu		Nr obiektu	Sekcja branż.	Nr składnika		Rew.	Arkusz (Sheet)	Arkuszy (of)		Etap								
1:2	A4		3	2	1	2	1	5	N	1	5	0	2	0	0	0	1	0	0	1	0

Dane, rysunki oraz inne informacje nie mogą być bez pisemnej zgody kopiowane, powielane ani udostępniane stronie trzeciej do jakichkolwiek innych celów niż opisane w umowie.


Załącznik nr 13D

5-E2

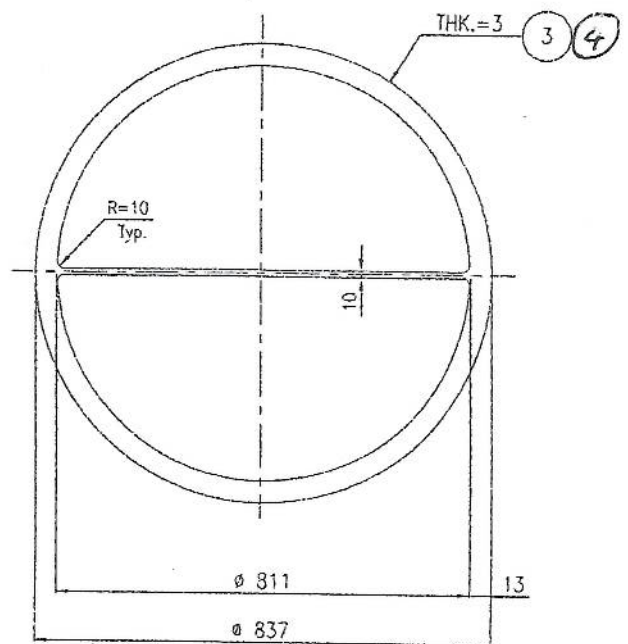
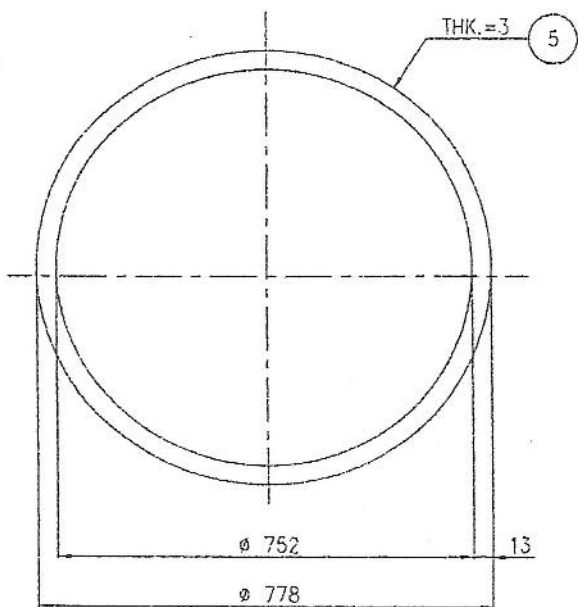
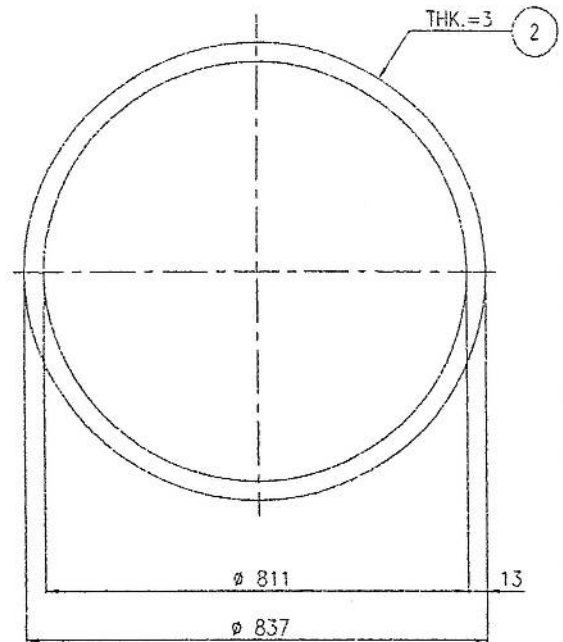
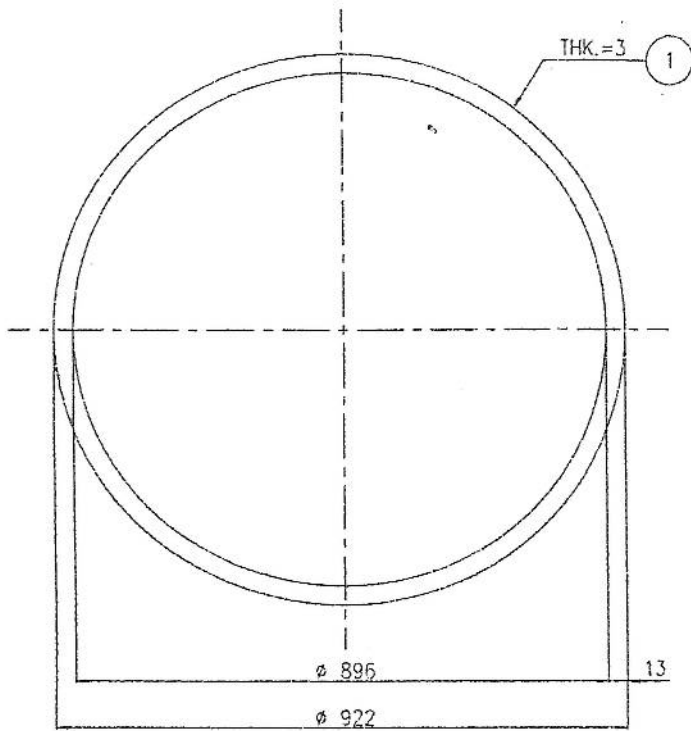


UWAGI:

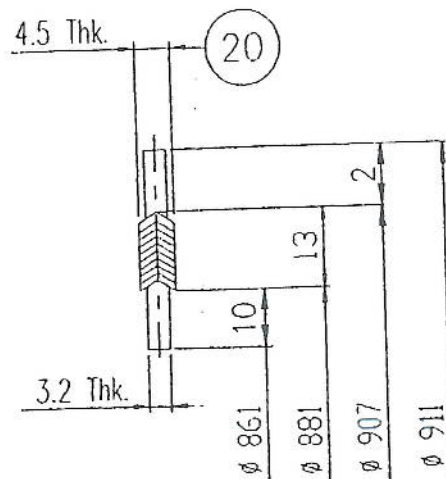
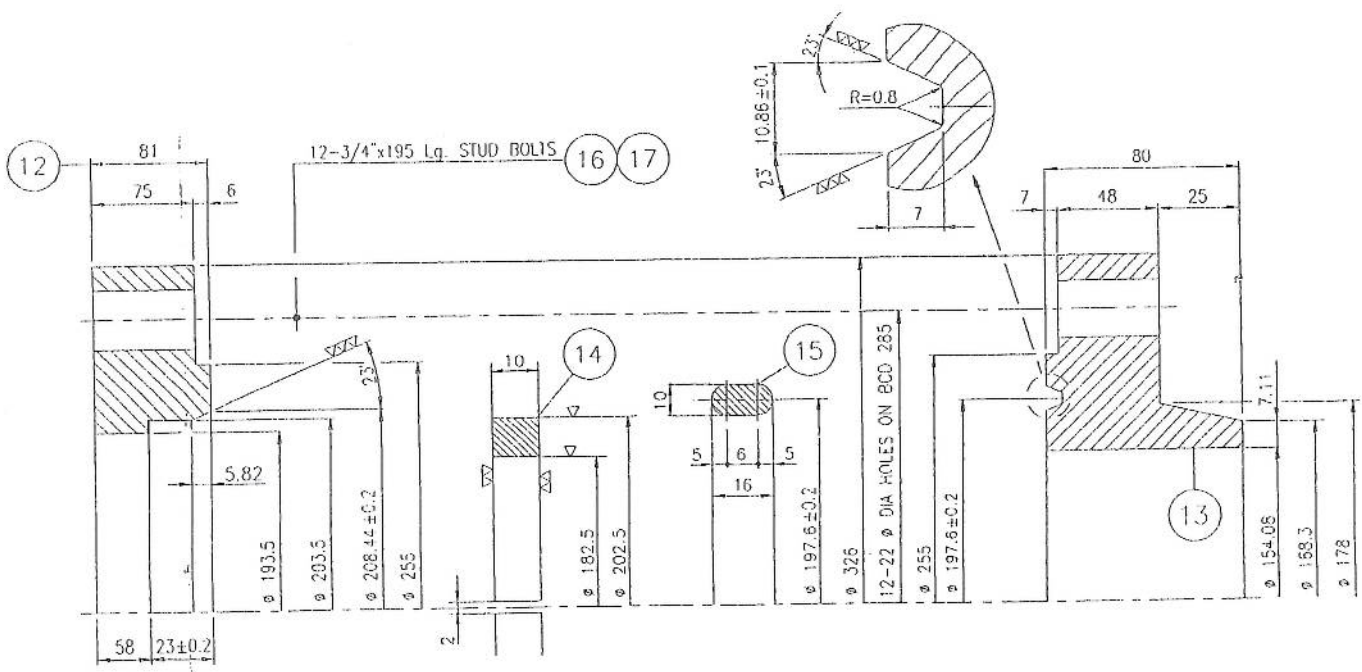
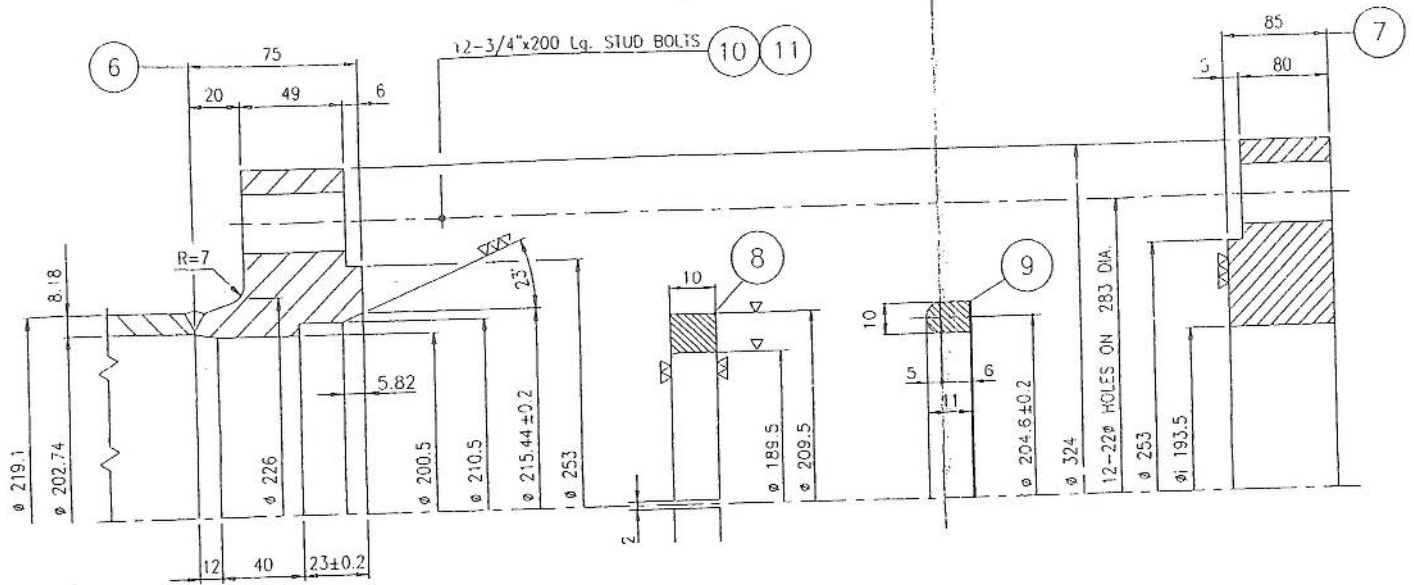
- Ostre krawędzie stępić.
- Rozpatrywać łącznie z rys. 3212-15-N15-003.

38		USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ ø532/ø512x3		2		AISI 316L +GRAPHIT		kat. James Walker						-		2.2							
Poz.		Treść – wymiar		Ilość		Materiał		Nr normy materiałowej		Nr normy wym. lub rys.		Jedn.		Łączna		Uwagi							
Pos.		Description		Q-ty		Material		Material Standards		Dimension Standard		Masa [kg] Weight [kg]				Notes							
				Treść rewizji (Revision contents):																			
				Treść rewizji (Revision contents):																			
0		12.2007		Treść rewizji (Revision contents):																			
				K.Erszkowicz				P.Sobociński				J.Cetnarski											
Rev. Stan Rev. (St.)		Data (Date)		Projektował (Designed)		Nr upr. (Auth.No.)		Podpis (Sign.)		Sprawdził (Checked)		Nr upr. (Auth.No.)		Podpis (Sign.)		Proj. branżowy (Approved)		Nr upr. (Auth.No.)		Podpis (Sign.)			
 ORLEN Projekt										Tytuł rys. (DWG Title) USZCZELKA Z KOSZULKĄ DWUCZĘŚCIOWĄ IV 5-E2													
Nazwa Obiektu/Instalacji (Object/Plant Name) PARAKSYLEN										Inwestor (Investor) PKN ORLEN S.A.													
Lokalizacja Obiektu/Instalacji (Object Location) PARAKSYLEN										Zamawiający (Ordered by) ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A.													
Podz. (Scale)		Format (Size)		Nr projektu			Nr obiektu		Sekcja branż.		Nr składnika			Rev.		Arkusz (Sheet)			Arkuszy (of)			Etap	
1:2		A4		3 2 1 2			1 5		N 1 5		0 2 1			0		0 0 1			0 0 1			0	

5-E3

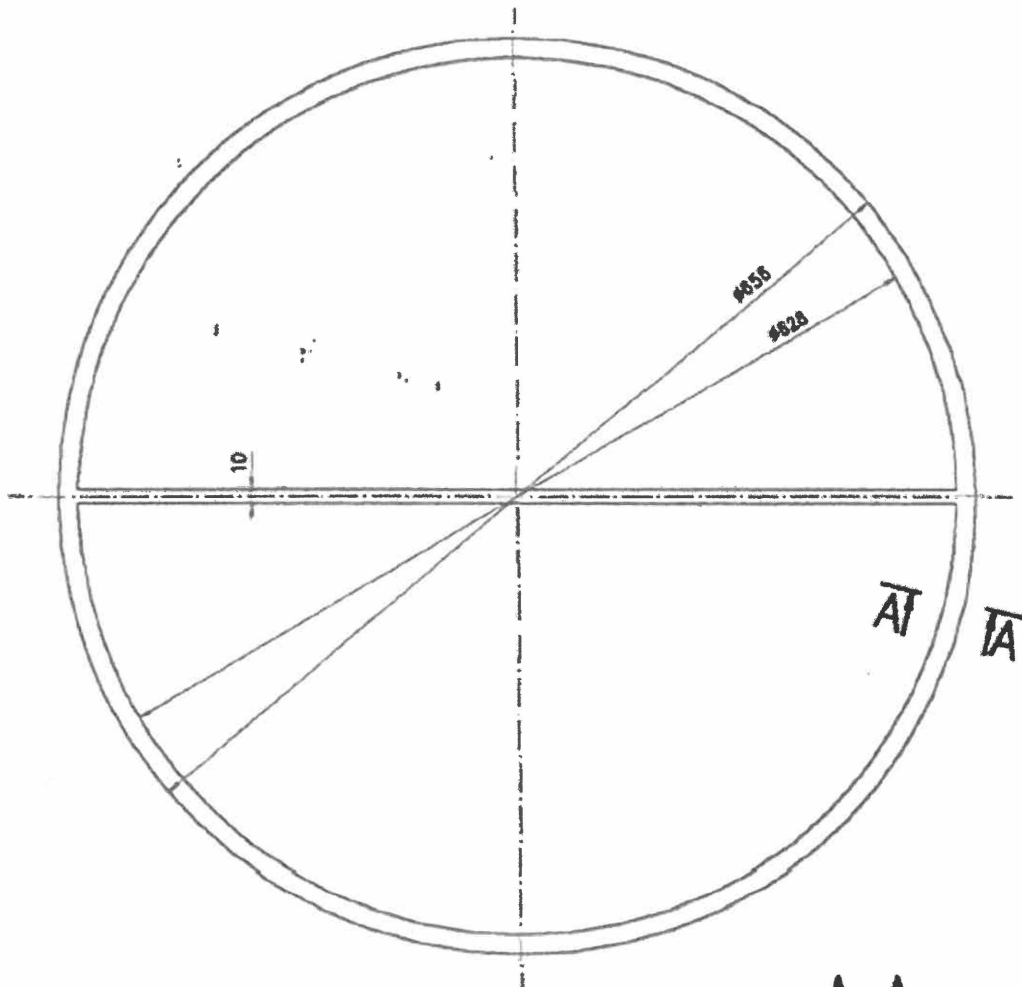
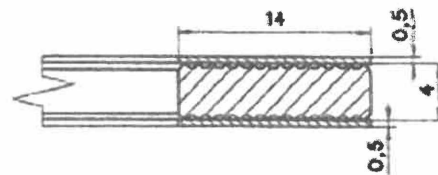


1-E1 / 1-E15



1.4541/grafit		kat. KEMPCHEN		1,2	
MATERIAL Material		ADDITIONAL REQUIREMENTS Wymagania dodatkowe		STANDARD No. Nr normy	
 ZBA S.A. Puck				MASS Masa [Kilogramy]	
0 REV. Zaliczona		DESCRIPTION Opis		DESIGNED Konstruował	
1:5 TITLE: Nazwa:		DWG. Format:		JOB No.: Nr zlecenia:	
1:5 Uszczelka wielokrawędz.		A4		ZBA3002444	
DWG No.: Nr rys.:		REV: Zaliczona:		SHEET: Arkusz:	
EX24440027		0		1	

E-207

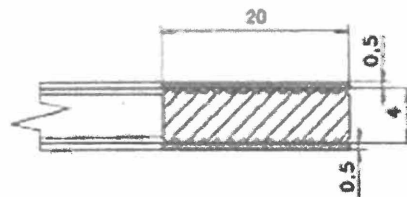
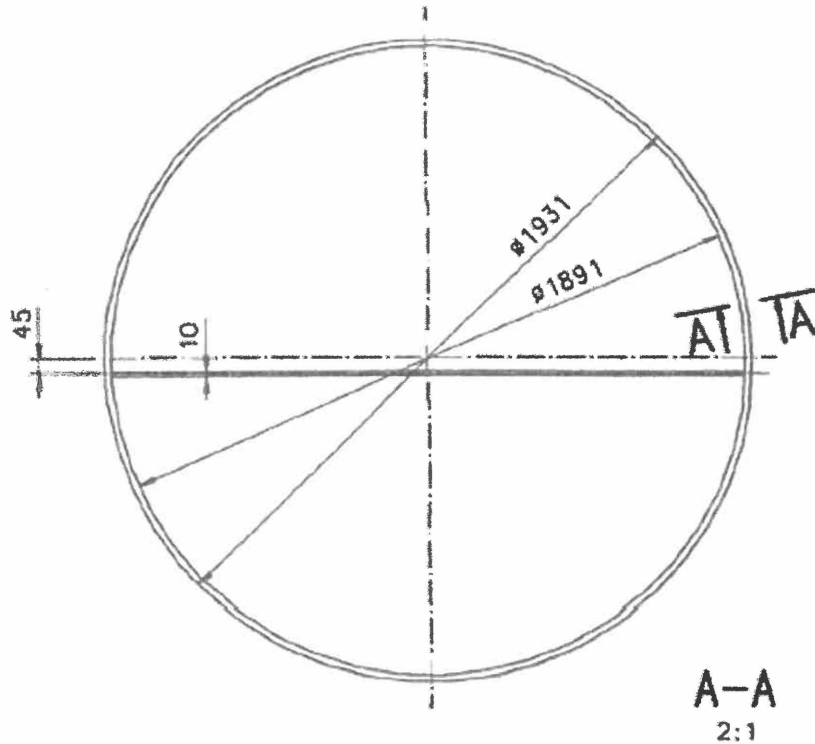
A-A
2:1

1.4541/grafit		kat. KEMPCHEN		1,1	
MATERIAL Material		ADDITIONAL REQUIREMENTS Wymagania dodatkowe		STANDARD No. Nr normy	
ZBA					
ZAKŁAD BUDOWY APARATURY					
0					
REV. Zmiana	DESCRIPTION Opis	DESIGNED Konstruował	CHECKED Sprawdził	APPROVED Zatwierdził	DATE Data
SCALE: Podz:	TITLE: Nazwa:	DWG: Format:	JOB No.: Nr zlecenia:		
1:5	Uszczelka wielokrawędz.	A4	ZBA3002444		
DWG No.: Nr rys.:		REV: Zmiana:	SHEET: Arkusz:	SHEETS: Arkuszy:	
EX24440028		0	1	1	

THIS DRAWING (DOCUMENT) IS THE PROPERTY OF ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A. and shall remain the property of ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A. in perpetuity. THE DOCUMENT MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR PUBLISHED AND MUST NOT BE USED FOR ANY OTHER PURPOSES WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A. ANY PARTY TO VIOLATE THE ABOVE SHALL BE TAKEN A LEGAL ACTION AGAINST.

Nowy rysunek (dokument) jest własnością ZAKŁADU BUDOWY APARATURY S.A. i pozostanie własnością ZAKŁADU BUDOWY APARATURY S.A. na zawsze. DOKUMENT NIE MOŻE BYĆ REPRODUCOWANY, KOPIOWANY, WYDAWANY I NIE MOŻE BYĆ UŻYTY DO ŻADNEJ INNEJ CELI BEZ WZGLĘDU NA WOLĘ ZAKŁADU BUDOWY APARATURY S.A. KAŻDĄ VIOLACJĘ PÓWODUJĄCĄ WYKAZANE WYŻEJ WYKŁADZĄCĄ SIĘ DZIAŁALNOŚĆ PRZECIWIĘŻĄCĄ.

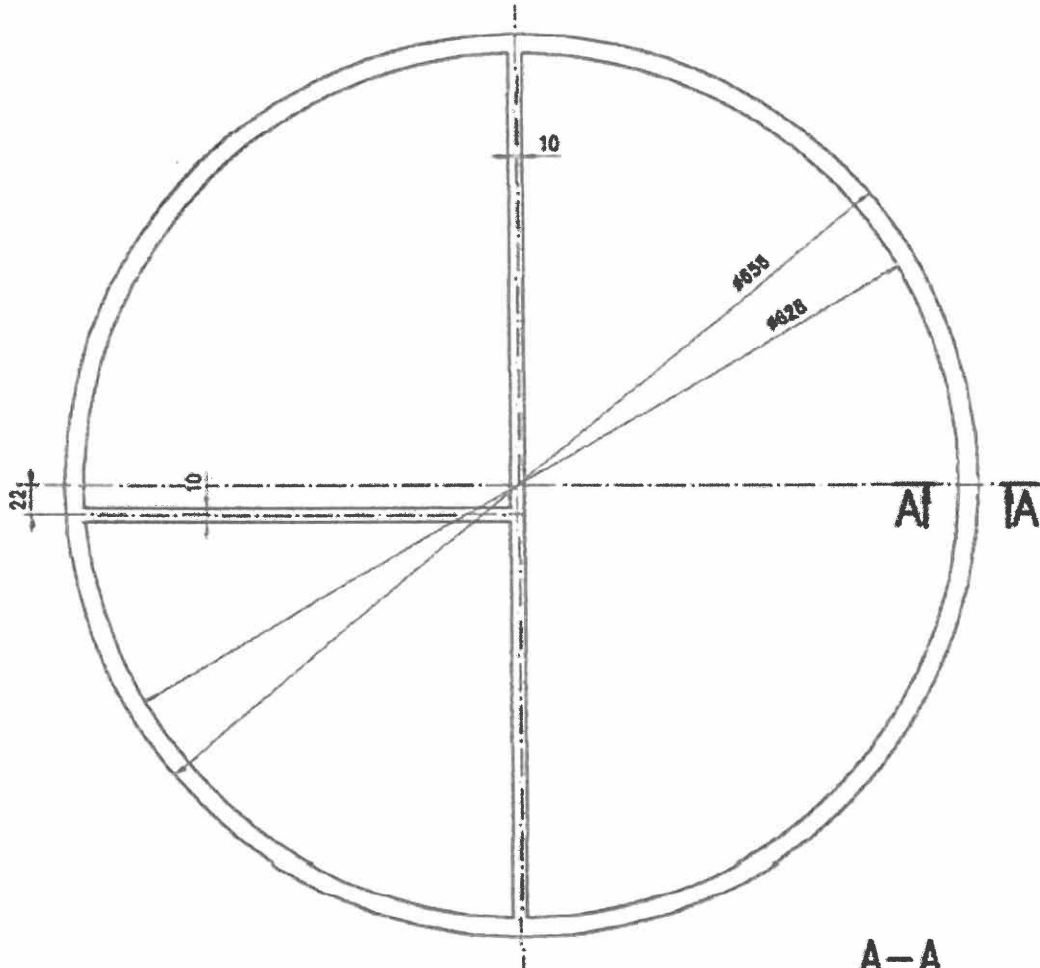
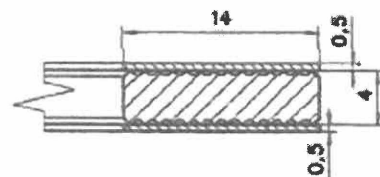
E-210



21017


<p>THIS DRAWING (CONTENTS) IS THE PROPERTY OF ZAKŁAD WYKONSTW. SPRĘŻYNY S.A. ZAKŁAD WYKONSTW. SPRĘŻYNY S.A. W PŁOCKU. THE CONTENTS MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION STORAGE AND RETRIEVAL SYSTEM. WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF ZAKŁAD WYKONSTW. SPRĘŻYNY S.A. IN PŁOCK, POLAND. ANY VIOLATION OF THESE RIGHTS SHALL BE PROSECUTED TO THE FULL EXTENT OF THE LAW.</p> <p>Wszystkie prawa (zawartość) jest własnością ZAKŁAD WYKONSTW. SPRĘŻYNY S.A. W PŁOCKU. Wszelkie prawa do kopiowania, rozpowszechniania, reprodukcji, nagrywania, lub w inny sposób przekazywania informacji w jakiegokolwiek systemie, elektronicznym lub mechanicznym, w tym w systemach przechowywania i pobierania informacji, bez zgody ZAKŁAD WYKONSTW. SPRĘŻYNY S.A. w Płocku, Polska, zostaną ściszo egzekwowane.</p>	1.4541/grafit		Kat. KEMPCHEN	4,6	
	MATERIAL Material	ADDITIONAL REQUIREMENTS Wymagania dodatkowe	STANDARD No. Nr normy	MASS Masa [kg]	
	 ZBA ZAKŁAD WYKONSTW. SPRĘŻYNY SP. Z O.O.				
	REV. Zmiana	DESCRIPTION Opis	DESIGNED Konstrował	CHECKED Sprawdził	APPROVED Zatwierdził
	SCALE: Podz. 1:20	TITLE: Nazwa: Uszczelka wielokrawędz.	DWG: Format: A4	JOB No.: Nr zlecenia: ZBA3002441	21.01.2004
DWG No.: Nr rys. EX24410029	REV: Zmiana:	SHEET: Arkusz: 1	SHEET(S): Arkusz(y): 1		

E-212

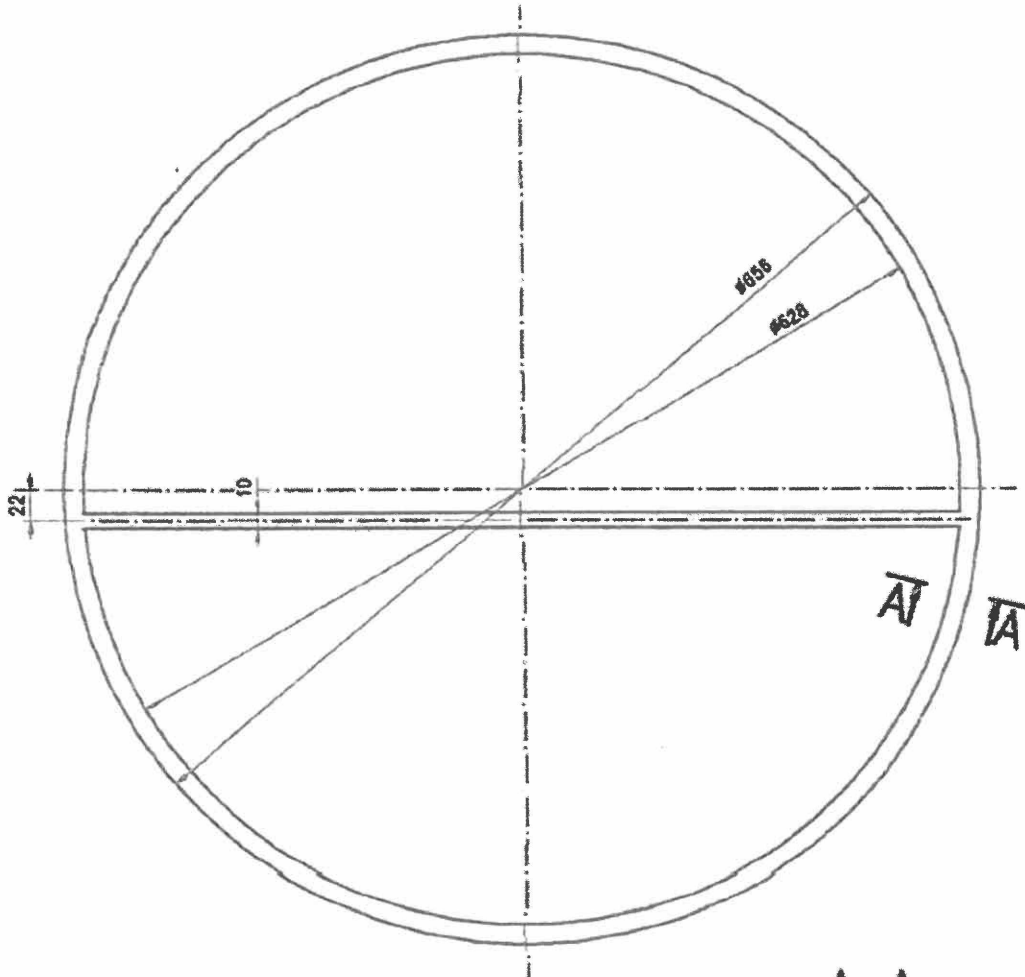
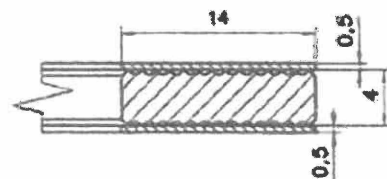
A-A
2:1

THIS DRAWING (DOCUMENT) IS THE PROPERTY OF ZABRAD BRZECZY SP. Z O.O. and shall not be reproduced, copied, or placed in any form without the written consent of ZABRAD BRZECZY SP. Z O.O. Any party who violates the above shall be taken a legal action against.

Wszystkie prawa (dokument) jest własnością ZABRAD BRZECZY SP. Z O.O. i nie może być kopiowany, reprodukowany, rozpowszechniany ani w inny sposób wykorzystywany bez zgody ZABRAD BRZECZY SP. Z O.O. Wszelkie naruszenia będą podlegały działaniu prawnemu.

1.4541/grafit		kat. KEMPCHEN		1,2
MATERIAL Material		STANDARD No. Nr normy		MASS Masa [kg]
 ZBA ZABRAD BRZECZY SP. Z O.O. GRUPA KORTEN				
REV. Zmiana	0	DESIGNED Konstrowal		28.11.2003
DESCRIPTION Opis		CHECKED Sprawdzil		DATE Data
SCALE: Podz.	TITLE: Nazwa:	DWG: Format:	JOB No.: Nr zlecenia:	
1:5	Uszczelka wielokrawedz.	A4	ZBA3002443	
DWG No.: Nr rys.		REV: Zmiana:	SHEET: Arkusz:	SHEETS: Arkuszy:
EX24430031		0	1	1

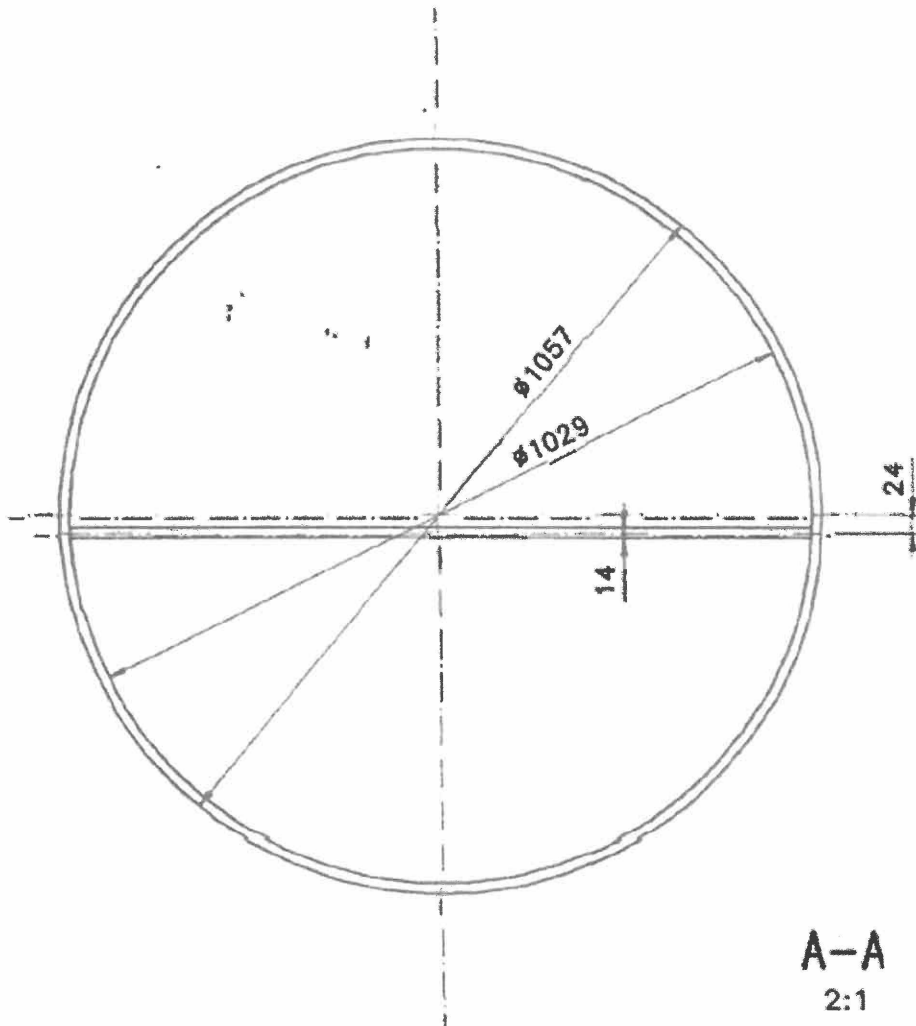
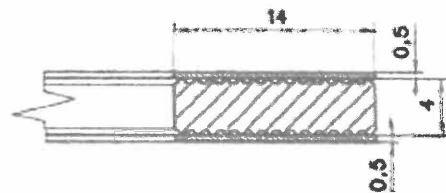
E-212

A-A
2:1

THIS DRAWING DOCUMENT IS THE PROPERTY OF ZIGLARD BUDOWY APARTURY S.A. and shall remain in their possession. THE DOCUMENT MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR PUBLISHED WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF ZIGLARD BUDOWY APARTURY S.A. ANY PART OF THIS DOCUMENT THAT IS NOT THE PROPERTY OF ZIGLARD BUDOWY APARTURY S.A. SHALL BE DESTROYED. THE USER SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE PROTECTION OF THIS DOCUMENT.

1.4541/grafit		kat. KEMPCHEN		1,1
MATERIAL Material		ADDITIONAL REQUIREMENTS Wymagania dodatkowe		STANDARD No. Nr normy
ZBA				MASS Masa [kg]
ZIGLARD BUDOWY APARTURY				
GRUPA ORLEN				
0				28.11.2003
REV. Zmiana	DESCRIPTION Opis	DESIGNED Konstrowował	CHECKED Sprawdził	APPROVED Zatwierdził
SCALE: Podz: 1:5	TITLE: Nazwa: Uszczelka wielokrawedz.	DWG: Format: A4	JOB No.: Nr zlecenia: ZBA3002443	
DWG No.: Nr rys.: EX24430032		REV: Zmiana:	SHEET: Arkusz:	SHEETS: Arkuszy:
0		1	1	

E-502

A-A
2:1

THIS DRAWING (DOCUMENT) IS THE PROPERTY OF ZAKŁAD BUDOWY APARATURY S.A. COPIES OF THIS S.A. IN PLACE. THE DOCUMENT MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR PUBLISHED AND MUST NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PARTY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF ZBA S.A. IN PLACE. ANY PARTY TO VIOLATE THE ABOVE WILL BE TAKEN A LEGAL ACTION AGAINST.

Wzrostki (rysunki) (dokumenty) jest własnością ZAKŁADU BUDOWY APARATURY S.A. COPIES OF THIS S.A. IN PLACE. THE DOCUMENT MUST NOT BE REPRODUCED, COPIED OR PUBLISHED AND MUST NOT BE DISCLOSED TO ANY OTHER PARTY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF ZBA S.A. IN PLACE. ANY PARTY TO VIOLATE THE ABOVE WILL BE TAKEN A LEGAL ACTION AGAINST.

1.4541/grafit		Kat. KEMPCHEN		1,9	
MATERIAL Material		ADDITIONAL REQUIREMENTS Wymagania dodatkowe		STANDARD No. Nr normy	
ZBA					
ZAKŁAD BUDOWY APARATURY					
GRUPA GŁÓWNA					
0		DESIGNED Konstrował		CHECKED Sprawdził	
REV. Zmiana		DESCRIPTION Opis		APPROVED Zatwierdził	
SCALE: Podz: 1:10		TITLE: Nazwa: Uszczelka wielokrawędz.		JOB No.: Nr zlecenia: ZBA2002446	
DWG No.: Nr rys.: EX24460029		REV: Zmiana: 0		SHEET: Arkusz: 1	
				SHEETS: Arkuszy: 1	

04.12.2003